



KINGDOM OF SAUDI ARABIA
Technical and Vocational Training Corporation
Director General for Curricula

المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتدريب التقني والمهني
الإدارة العامة للمناهج



الخطط التدريبية للكليات التقنية Training plans for technical colleges

Curriculum for Department of
mechanical Technology

الخطة التدريبية في قسم

التقنية الميكانيكية

Major

لتخصص

Mechanical Production

الإنتاج الميكانيكي



TECHNOLOGY DIPLOMA دبلوم التقنية

Semesters
1439 H – 2018 G

مقدمة

الحمد لله الذي علم بالقلم، علم الإنسان ما لم يعلم، والصلاة والسلام على من بعت معلماً للناس وهادياً وبشيراً، وداعياً إلى الله بإذنه وسراجاً منيراً؛ فأخرج الناس من ظلمات الجهل والغبوة، إلى نور العلم والهداية، نبينا ومعلمنا وقدوتنا الأول محمد بن عبدالله وعلى آله وصحبه أجمعين، أما بعد:

تسعى المؤسسة العامة للتدريب التقني والمهني لتأهيل الكوادر الوطنية المدربة القادرة على شغل الوظائف التقنية والفنية والمهنية المتوفرة في سوق العمل السعودي، ويأتي هذا الاهتمام نتيجة للتوجهات السديدة من لدن قادة هذا الوطن التي تصب في مجملها نحو إيجاد وطن متكامل يعتمد ذاتياً على الله ثم على موارده وعلى قوة شبابه المسلح بالعلم والإيمان من أجل الاستمرار قدماً في دفع عجلة التقدم التنموي، لتصل بعون الله تعالى لمصاف الدول المتقدمة صناعياً.

وقد خطت الإدارة العامة للمناهج خطوة إيجابية تتفق مع التجارب الدولية المتقدمة في بناء البرامج التدريبية، وفق أساليب علمية حديثة تحاكي متطلبات سوق العمل بكافة تخصصاته لتبلي تلك المتطلبات، وقد تمثلت هذه الخطوة في مشروع إعداد المعايير المهنية الوطنية ومن بعده مشروع المؤهلات المهنية الوطنية، والذي يمثل كل منهما في زمنه، الركيزة الأساسية في بناء البرامج التدريبية، إذ تعتمد المعايير وكذلك المؤهلات لاحقاً في بنائها على تشكيل لجان تخصصية تمثل سوق العمل والمؤسسة العامة للتدريب التقني والمهني بحيث تتوافق الرؤية العلمية مع الواقع العملي الذي تفرضه متطلبات سوق العمل، لتخرج هذه اللجان في النهاية بنظرة متكاملة لبرنامج تدريبي أكثر التصاقاً بسوق العمل، وأكثر واقعية في تحقيق متطلباته الأساسية.

وتتناول هذه الخطة التدريبية "خطة الإنتاج الميكانيكي في قسم التقنية الميكانيكية" لمتدربي كليات التقنية على وصف مقررات هذا التخصص ليشمل موضوعات حيوية تتناول كيفية اكتساب المهارات اللازمة لهذا التخصص لتكون مهاراتها رافداً لهم في حياتهم العملية بعد تخرجهم من هذا البرنامج.

والإدارة العامة للمناهج وهي تضع بين يديك هذه الخطة التدريبية تأمل من الله عز وجل أن تسهم بشكل مباشر في تأصيل المهارات الضرورية اللازمة، بأسلوب مبسط خالٍ من التعقيد.

والله نسأل أن يوفق القائمين على إعدادها والمستفيدين منها لما يحبه ويرضاه؛ إنه سميع مجيب الدعاء.

الإدارة العامة للمناهج

الفهرس

الصفحة	الموضوع	م
٢	مقدمة.	١
٣	الفهرس.	٢
٥	وصف البرنامج.	٣
	• وصف البرنامج.	
	• الهدف العام للبرنامج.	
	• الأهداف التفصيلية للبرنامج.	
٦	توزيع الخطة التدريبية على الفصول التدريبية.	٤
٩	غلاف الوصف المختصر للمقررات التدريبية التخصصية.	٥
١٠	الوصف المختصر للمقررات التدريبية التخصصية.	٦
١٤	غلاف الوصف التفصيلي للمقررات التخصصية لتخصص الانتاج الميكانيكي	٧
١٥	• رسم هندسي	٩
١٩	• ورشة تأسيسية	١٠
٢٤	• قياسات	١١
٣١	• سلامة صناعية	١٢
٣٦	• تقنية الخراطة والجلخ الاسطواني	٢٤
٤٢	• تقنية التفريز والجلخ السطحي	٢٥
٤٧	• الرسم الفني	٢٦
٥٤	• علم المواد	٢٨
٥٩	• الرسم بمساعدة الحاسب CAD	٢٩
٦٥	• اختبار المواد	٣٠
٧١	• التحكم الرقمي بالحاسب CNC	٣١
٧٧	• تقنية اللحام	٣٢
٨٣	• اساسيات التحكم النيوماتي والهيدروليكي	٣٣
٨٨	• التصميم والتصنيع بالحاسب CAD/CAM	٣٤
٩٣	• تقنية التشكيل	٣٥
١٠٥	• نظم التصنيع	٣٦
١٠٩	• ضبط الجودة	٣٧
١١٥	غلاف ملاحق الخطة التدريبية.	٣٨
١١٦	ملحق تجهيزات الورش والمعامل والمختبرات والطاقة البشرية.	٣٩
١١٦	• بيان المعامل والورش والمختبرات.	٤٠

١١٨	• تجهيز معمل /ورشة/ مختبر الإنتاج الميكانيكي	٤١
١٢٢	ملحق حول أدوات التقييم المقترحة.	٤٢
١٢٥	المراجع.	٤٣

وصف البرنامج:

صُمم دبلوم الانتاج الميكانيكي في قسم التقنية الميكانيكية بما يتوافق مع احتياجات سوق العمل المحلية للتخصص، ويتم التدريب على هذا التخصص في الكليات التقنية، في خمسة فصول تدريبية نصفية، مدة كل فصل تدريبي ثمانية عشر أسبوعاً تدريبياً، بمجموع (١٦٣٢) ساعة تدريب، إضافة إلى (٤٩٠) ساعة تدريب عملي في سوق العمل، بما يعادل (٢١٢٢) ساعة معتمدة.

ويتم التدريب في هذا البرنامج على المهارات التخصصية في: الرسم، الخراطة، التفريز، الجرخ، اللحام، التشكيل، التصنيع والتجكم إضافة الى مهارات عامة في الثقافة الإسلامية، واللغة العربية، واللغة الإنجليزية، والرياضيات، وتطبيقات الحاسب الآلي، والتعرف على عالم الأعمال أو (مقرري التوجيه المهني والتميز والسلوك الوظيفي ومهارات الإتصال).

ويمنح الخريج من هذا البرنامج الشهادة الجامعية المتوسطة في تخصص الإنتاج الميكانيكي من قسم التقنية الميكانيكية ومن المتوقع أن يعمل في المجالات المرتبطة بالصناعة والخدمات المساندة وتشغيل الآلات (آلات وانظمة التحكم في الإنتاج) ومشرف إنتاج ومراقب للجودة وأعمال الصيانة وتصنيع قطع الغيار.

الهدف العام للبرنامج:

يهدف هذا البرنامج إلى تزويد المتدرب بالمهارات والمعلومات اللازمة لممارسة العمل في مجال الإنتاج الميكانيكي ويحصل على المستوى الخامس في الإطار الوطني للمؤهلات.

الأهداف التفصيلية للبرنامج:

بنهاية هذا البرنامج يكون المتدرب قادراً وبكفاءة على أن:

- يتبع إجراءات السلامة الصحيح في مجال العمل.
- يجهز مكان العمل.
- يقوم بعملية الإنتاج داخل الورش والمصانع.
- يفحص جودة المنتج.
- يعد التقارير في مجال التخصص.
- يقوم بالصيانة الدورية للمعدات والآلات.
- يشارك في تطوير أساليب العمل..
- يخطط لعملية التدريب.
- يطور خبراته الفنية والعملية.

توزيع الخطة التدريبية على الفصول التدريبية الفصلية (النصفية) The Study Plans Distributed on semesters

	No.	Course Code	Course Name	Prerequisites	Equivalent	No. of Units					المقرر المكافئ	المتطلب	اسم المقرر	رمز المقرر	م
						و.م	مج	عم	تم	س.أ					
						CRH	L	P	T	CTH					
1st semester	1	ENGL 101	English Language -1		ENG 8101	3	3	0	1	4	١٠١ نجل	<input type="checkbox"/>	لغة إنجليزية (١)	١٠١ انجل	١
	2	MATH 121	Mathematics		MAT 8121	3	3	0	1	4	١٢١ رياض		الرياضيات	١٢١ رياض	٢
	3	PHYS 101	Physics		PHY 8101	3	2	2	1	5	١٠١ فيزي	<input type="checkbox"/>	الفيزياء	١٠١ فيزي	٣
	4	VOCA 101	Vocational Guidance & Excellence		VOC 107	2	2	0	0	2	١٠١ مهن		التوجيه المهني والتميز	١٠١ مهني	٤
	5	ARAB 101	Technical Writing		ARB 101	2	2	0	0	2	١٠١ عرب		الكتابة الفنية	١٠١ عربي	٥
	6	ICMT 101	Introduction to Computer Applications		CMT 101	2	0	4	0	4	١٠١ حال		مقدمة تطبيقات الحاسب	١٠١ حاسب	٦
	7	MMEC 101	Preparatory Workshop		MEC 162	2	0	4	0	4	١٦٢ ميك		ورشة تأسيسية	١٠١ منتج	٧
	Total Number of Units						17	12	10	3	25	المجموع			
CRH: Credit Hours L: Lecture P: Practical T: Tutorial CTH: Contact Hours										و.م: وحدات معتمدة ، مج: محاضرة ، عم: عملي/ ورش ، تم: تمارين ، س.أ: ساعات اتصال أسبوعي					
2nd semester	1	ENGL 102	English Language -2	ENGL 101	ENG 8102	3	3	0	1	4	١٠٢ نجل	١٠١ انجل	لغة إنجليزية (٢)	١٠٢ انجل	١
	2	MMEC 131	Engineering Drawing		MEC 111	2	0	4	0	4	١١١ ميك		الرسم الهندسي	١٣١ منتج	٢
	3	MMEC 141	Measurements		MEC 163	3	2	2	0	4	١٦٣ ميك		قياسات	١٤١ منتج	٣
	4	MMEC 121	Fundamentals of Pneumatic and Hydraulic Control	PHYS 101	MEC 9261	3	2	2	0	4	٩٢٦١ ميك	١٠١ فيزي	اساسيات التحكم النيوماتي والهيدروليكي	١٢١ منتج	٤
	5	MMEC 145	Materials Science		MEC 174	3	2	2	0	4	١٧٤ ميك		علم المواد	١٤٥ منتج	٥
	6	ISLM 101	Islamic Studies		ISL 101 ISL 102	2	2	0	0	2	١٠١ سلم ١٠٢ سلم	<input type="checkbox"/>	الدراسات الإسلامية	١٠١ اسلم	٦
	7	MMEC 251	Turning Technology and Cylindrical Grinding	MMEC 101	MEC 170	3	1	4	0	5	١٧٠ ميك	١٠١ منتج	تقنية الخراطة والجلخ الاسطواني	٢٥١ منتج	٧
	Total Number of Units						19	12	14	1	27	المجموع			

3rd semester	No.	Course Code	Course Name	Prerequisites	Equivalent	No. of Units					المقرر المكافئ	المتطلب	اسم المقرر	رمز المقرر	م
						و.م	مج	عم	تم	س.أ					
						CRH	L	P	T	CTH					
1	ENGL 103	English Language -3	ENGL 102	ENG 8103	3	3	0	1	4	١٠٣ نجل	١٠٢ انجل	لغة إنجليزية (٣)	١٠٣ انجل	١	
2	MMEC 232	Technical Drawing	MMEC 131	MEC 173	2	0	4	0	4	١٧٣ ميك	١٣١ منتج	رسم فني	٢٣٢ منتج	٢	
3	MMEC 246	Materials Testing	MMEC 145	MEC 252	3	2	2	0	4	٢٥٢ ميك	١٤٥ منتج	اختبار مواد	٢٤٦ منتج	٣	
4	MMEC 233	CAD: Computer Aided Drawing	MMEC 131	MEC 9251	2	0	4	0	4	٩٢٥١ ميك	١٣١ منتج	الرسم بمساعدة الحاسب CAD	٢٣٣ منتج	٤	
5	MMEC 252	Milling Technology and Surface Grinding	MMEC 101	MEC 9172	3	1	4	0	5	٩١٧٢ ميك	١٠١ منتج	تقنية التفريز والجلخ السطحي	٢٥٢ منتج	٥	
6	MMEC 111	Industrial Safety		MEC 171	2	2	0	0	2	١٧١ ميك		سلامة صناعية	١١١ منتج	٦	
7	LEAS 101	Learning Skills			2	2	0	0	2			مهارات التعلم	١٠١ ماهر	٧	
Total Number of Units						17	10	14	1	25	المجموع				

و.م: وحدات معتمدة ، مج: محاضرة ، عم: عملي/ ورش ، تم: تمارين ، س.أ: ساعات اتصال أسبوعي

CRH: Credit Hours L: Lecture P: Practical T: Tutorial CTH: Contact Hours

4th semester	No.	Course Code	Course Name	Prerequisites	Equivalent	No. of Units					المقرر المكافئ	المتطلب	اسم المقرر	رمز المقرر	م
						و.م	مج	عم	تم	س.أ					
						CRH	L	P	T	CTH					
1	ETHS 101	Professional Ethics & Comm. Skills	VOCA 101	ETH 101	2	2	0	0	2	١٠١ سلك	١٠١ مهني	السلوك الوظيفي ومهارات الاتصال	١٠١ اسلك	١	
2	MMEC 271	Welding Technology	MMEC 101	MEC 9254	4	2	4	0	6	٩٢٥٤ ميك	١٠١ منتج	تقنية لحام	٢٧١ منتج	٢	
3	MMEC 234	CAD: Computer Aided Drawing	MMEC 233	MEC 9262	1	0	2	1	3	٩٢٦٢ ميك	٢٣٣ منتج	التصميم والتصنيع بالحاسب CAD/CAM	٢٣٤ منتج	٣	
4	MMEC 235	CNC: Computer Numerical Control	MMEC 251 MMEC 252	MEC 9253	2	0	4	0	4	٩٢٥٣ ميك	٢٥١ منتج ٢٥٢ منتج	تحكم رقمي بالحاسب CNC	٢٣٥ منتج	٤	
5	MMEC 272	Forming Technology	MMEC 101	MEC 9263	4	2	4	0	6	٩٢٦٣ ميك	١٠١ منتج	تقنية تشكيل	٢٧٢ منتج	٥	
6	MMEC 281	Quality Control		MEC 9266	2	2	0	0	2	٩٢٦٦ ميك		ضبط الجودة	٢٨١ منتج	٦	
7	MMEC 261	Manufacturing Systems		MEC 9265	2	2	0	0	2	٩٢٦٥ ميك		نظم تصنيع	٢٦١ منتج	٧	
Total Number of Units						17	10	14	1	25	المجموع				

و.م: وحدات معتمدة ، مج: محاضرة ، عم: عملي/ ورش ، تم: تمارين ، س.أ: ساعات اتصال أسبوعي

CRH: Credit Hours L: Lecture P: Practical T: Tutorial CTH: Contact Hours

5th semester	No.	Course Code	Course Name	No. of Units		اسم المقرر	رمز المقرر	الفصل التدريبي الخامس	
				م.و	CRH				
				Total Number of Units					
1	MMEC 299	Co-operative Training	4	4	التدريب التعاوني	٢٩٩ منتج			
Total Number of Units				4	المجموع				
CRH: Credit Hours L: Lecture P: Practical T: Tutorial CTH: Contact Hours					و.م: وحدات معتمدة ، م.ح: محاضرة ، عم: عملي / ورش ، تم: تمارين ، س.أ: ساعات اتصال أسبوعي				
Total Number of semesters Credit Units				CRH	L	P	T	CTH	المجموع الكلي للوحدات المعتمدة للبرنامج
				74	44	52	6	102	
Total of training Hours (16×102)+ Cooperative training Hours (490)				2122		المجموع الكلي لساعات التدريب ١٦ × ١٠٢ = ١٦٣٢ + التدريب التعاوني ٤٩٠			

الوصف المختصر لمقررات التخصص

اسم المقرر	الرسم الهندسي	الرمز	١٣١ منتج	الساعات المعتمدة	٢
الوصف:	مدخل موجه للمبتدئين في الرسم الهندسي من استخدام الرسم الهندسي كلفة لإنشاء وقرارة الرسومات الهندسية وتوظيفها بالشكل الصحيح. المواضيع الرئيسية تشمل التعرف علي أدوات الرسم الهندسي والتدريب علي استخدامها، والتدريب علي اجراء العمليات الهندسية في الرسم مثل تحديد مراكز الاقواس ورسم المضلعات المنتظمة والقطاعات المخروطية، وكذلك التدريب علي رسم خطوط ورموز الابعاد واستتباط ورسم المساقط ورسم القطاعات الكاملة والنصفية والموضعية والمدارة، ورسم المجسمات بالاسقاط الاكزونومتري والمتقايس والمائل والمنظوري.				
اسم المقرر	ورشة تأسيسية	الرمز	١٠١ منتج	الساعات المعتمدة	٢
الوصف:	هذا المقرر عبارة عن تدريب عملي يؤسس فيه المتدرب فنياً لأهم المهارات الأساسية في مجال التخصص حيث يهياً لقياس الأبعاد ونقلها إلى قطعة العمل وكذلك لعمليات القطع اليدوي والآلي. و يهدف إلى اكتساب المتدرب المهارات الفنية التأسيسية في مجالات قياس الأبعاد وعمليات القطع اليدوي والآلي والتي تعتبر أساساً للدخول في دراسة العمليات الإنتاجية المختلفة حيث يتدرب على كيفية استخدام ادوات القياس وتنفيذ عملية القياس بدقة وعلى الاستخدام الصحيح للعدد اليدوية وتنفيذ العمليات التالية (القطع اليدوي بالأجنات - النشر اليدوي - البرادة - قطع اللوالب وكذلك الأمام بقواعد السلامة والأمان عند التعامل مع الآت التشغيل (المثاقب- المخارط - الفرايز)				
اسم المقرر	قياسات	الرمز	١٤١ منتج	الساعات المعتمدة	٣
الوصف:	يعتبر محتوى هذا المقرر إمتداداً لما تعلمه المتدرب في القياسات البسيطة في الورش التأسيسية. ويتضمن التعرف علي أهمية تقنية القياسات وتطويرها التاريخي والنظم العالمية لوحداث القياس، وكذلك التدريب النظري والعملي اللازم لاكساب المتدرب المعرفة والمهارة العملية حول المفاهيم والطرق والوسائل المستخدمة في قياس كل من: الأطوال، والزوايا، والتفاوتات والازواجات، وخشونة الأسطح، والشكل والوضع، و درجات الحرارة، والضغط، والتدفق، والقياسات الكهربائية الأساسية (الجهد، المقاومة، وشدة التيار)، وأخطاء القياس.				
اسم المقرر	سلامة صناعية	الرمز	١١١ منتج	الساعات المعتمدة	٢
الوصف:	يحتوي هذا المقرر على الأخطار المحتملة في المصانع والورش وقواعد السلامة في الورش والمختبرات والمنشآت الصناعية مثل الملابس والمعدات الواقية وطرق استخدامها، ووصف مناخ العمل والأمان في مجال نقل المواد و أخطار الكهرباء و كيفية الوقاية منها، وكذلك تناول المواد الكيمائية وإجراءات الوقاية من الانفجارات والحرائق، وأيضا مخاطر أعمال تشغيل المعادن ووسائل الوقاية منها.				

اسم المقرر	تقنية الخراطة والجلخ الاسطواني	الرمز	٢٥١ منتج	الساعات المعتمدة	٣
الوصف:	<p>هذا المقرر يتضمن معلومات نظرية وتطبيق عملي مكثف في الورشة لتزويد المتدرب بالمعارف والمهارات اللازمة لتشغيل ماكينات الخراطة واستخدامها في اجراء عمليات الخراطة المختلفة. ويتمكن المتدرب من خلاله من تنفيذ تمارين تتضمن انتاج انواع مختلفة من القطع بالخراطة، اضافة الى معرفة كيفية استخدام مكائن الجلخ الاسطواني و كيفية تثبيت أداة القطع وطرق السلامة في التعامل مع هذه الانواع من الماكينات. وأيضا اكساب المتدرب القدرة على تحديد أداة القطع المناسبة وتحديد ظروف التشغيل (مثل السرعة والتغذية) المناسبة وعلی تحقيق اطول عمر لاداة القطع واقل زمن للإنتاج، وكذلك اكسابه المهارة التطبيقية اللازمة للتعامل المناسب مع الآت القطع بحيث يتمكن من اختيار الطريقة الصحيحة والاقتصادية للإنتاج.</p>				
اسم المقرر	تقنية التفريز والجلخ السطحي	الرمز	٢٥٢ منتج	الساعات المعتمدة	٣
الوصف:	<p>هذا المقرر يتضمن معلومات نظرية وتطبيق عملي مكثف في الورشة لتزويد المتدرب بالمعارف والمهارات اللازمة لتشغيل ماكينات التفريز واستخدامها في اجراء عمليات التفريز المختلفة. ويتمكن المتدرب من انتاج انواع مختلفة من القطع بالتفريز، اضافة الى التدريب على استخدام مكائن الجلخ السطحي وكيفية تثبيت أداة القطع وطرق السلامة في التعامل مع هذه الانواع من المكائن. وكذلك يكتسب المتدرب القدرة على تحديد أداة القطع المناسبة وتحديد ظروف التشغيل المناسبة مثل السرعة والتغذية وكيفية تحقيق اطول عمر للاداة واقل زمن للإنتاج، كما يكتسب المهارة التطبيقية اللازمة للتعامل المناسب مع الآت القطع ليتمكن من اختيار الطريقة الصحيحة والاقتصادية للإنتاج.</p>				
اسم المقرر	رسم فني	الرمز	٢٣٢ منتج	الساعات المعتمدة	٢
الوصف:	<p>هذا المقرر يتطلب المام بالمبادئ والمهارات الأساسية في الرسم الهندسي، وهو مصمم لتزويد المتدرب بالمعارف والمهارات اللازمة لتمكينه من تنفيذ الرسومات التجميعية والتفصيلية للتجهيزات الفنية، وكذلك تمكينه من تحليل تلك الرسومات بغرض تنمية الحس الفني لديه وجعله قادر على التعرف على الوظائف وتعديل الأخطاء. ويحتوي المقرر مايلي: رسم القطع المساعدة في التجهيزات الفنية، تمثيل عمليات التصنيع، رسم الدوائر الرمزية، منحنيات الكامات و توابع الكامات، الأفراد، رسم الأنابيب، الرسم التجميعي، الرسم التفصيلي، وتحليل الرسومات الفنية.</p>				
اسم المقرر	علم المواد	الرمز	١٤٥ منتج	الساعات المعتمدة	٣
الوصف:	<p>يحتوي هذا المقرر على معلومات نظرية وتجارب عملية للتعريف بالمبادئ الأساسية لتركيب المواد والتركيب الهندسي للمعادن وأثره على الخواص الميكانيكية للمعادن. المواضيع الرئيسية تشمل التعرف على العيوب في تركيب المعادن، التعرف على منحنيات التحولات الطورية المتزنة للسبائك المعدنية وعلى منحني التحولات الطورية المتزنة للحديد والكربون، والتعرف على المعالجات الحرارية ومدى تأثيرها على الخواص الميكانيكية والبنية الداخلية للصلب، وكذلك تعريف المتدرب بالسبائك الحديدية وبعض السبائك الغير حديدية وبأساسيات التآكل واللدائن.</p>				

اسم المقرر	الرسم بمساعدة الحاسب CAD	الرمز	٢٣٣ منتج	الساعات المعتمدة	٢
الوصف:	هذا المقرر يمكن المتدرب من انجاز الرسومات الهندسية ثنائية وثلاثية الابعاد باستخدام الحاسب الآلي، وتحديدًا بنظام اوتوكاد (AutoCAD)، مع القدرة على تعديل الرسومات والتحكم في خصائص العناصر المكونة لها. ويتضمن المقرر تدريب عملي علي المواضيع التالية: إنشاء الرسومات ثنائية الأبعاد، تعديل الرسومات، إضافة الأبعاد والنصوص إلى الرسم، انشاء الكتل وادراجها الي الرسم، النمذجة بالسطوح، النمذجة الصلبة، والرسم التجميعي.				
اسم المقرر	اختبار المواد	الرمز	٢٤٦ منتج	الساعات المعتمدة	٣
الوصف:	يحتوي هذا المقرر على معلومات نظرية وتجارب عملية للتعريف بالخواص الميكانيكية للمواد (خاصة المعادن) وطرق اختبارها. المحتوى النظري يتضمن التعريف بابرز الاختبارات الاتلافية والاختبارات الغير اتلافية للمواد من حيث أنواعها وتطبيقاتها ووصفها واجراء الحسابات المصاحبة لها. المحتوى العملي يشمل تنفيذ تجارب لاجراء اختبارات اتلافية تتضمن اختبارات الشد، والضغط، والالتواء، والصدم، واختبار الصلادة. وكذلك اجراء اختبارات غير اتلافية تتضمن الفحص بالموجات فوق السمعية، والفحص بالمجال المغنطيسي، والفحص بالسوائل المتغلغلة.				
اسم المقرر	تحكم رقمي بالحاسب CNC	الرمز	٢٣٥ منتج	الساعات المعتمدة	٢
الوصف:	يهدف هذا المقرر الى تزويد المتدرب بالمبادئ الأساسية لتقنية التحكم الرقمي بالحاسب وتمكينه من إنشاء وتنفيذ البرامج على مخارط وفرايز التحكم الرقمي. و يحتوي على تدريب عملي على كيفية استخدام تقنية التحكم الرقمي بالحاسب، إذ يتضمن التدريب على استخدام نظم الإحداثيات وتشغيل وتجهيز مخارط وفرايز التحكم الرقمي وعمل دورات في الخراطة والخلخلة والثقب وكذلك الفرايز وتسوية الاسطح من خلال إنشاء وتنفيذ برامج تشغيل أساسية. وكذلك يمكن المتدرب من قراءة الرسوم وتحويلها الى برامج، و كتابة البرامج في آلات التحكم الرقمي وتنفيذ قطع المشغولات عليها.				
اسم المقرر	تقنية لحام	الرمز	٢٧١ منتج	الساعات المعتمدة	٤
الوصف:	يحتوي هذا المقرر على أساسيات اللحام و لحام القوس الكهربائي سواء لحام القوس المعدني بحماية الغازات الخاملة (MIG) او لحام القوس الكهربائي باستخدام قطب تنجستن بحماية الغازات الخاملة (TIG) و لحام الاكسي ستيلين و لحام المقاومة الكهربائية واستخداماتها ورموزه المختلفة و ضوابط لحام الزهر والصلب الكربوني والسبائك. وكذلك يحوي علي عيوب اللحام و أنواعها وأسباب حدوثها وطرق الكشف عنها وكيفية تفاديها. وكذلك المواد القابلة وغير القابلة للحام. و يهدف إلى إكساب الطالب المهارة الكافية لتنفيذ عمليات اللحام بأنواعها و تقييم جودتها واتباع ضوابط السلامة في اللحام.				

اسم المقرر	أساسيات التحكم النيوماتي والهيدروليكي	الرمز	١٢١ منتج	الساعات المعتمدة	٣
الوصف:	هذا المقرر يحتوي على معلومات نظرية وتجارب عملية لتزويد المتدرب بالمعارف والمهارات حول الأسس النظرية والعملية لنظم التحكم النيوماتية والهيدروليكية ، والكهرونيوماتية والكهروهيدروليكية واساسيات التحكم المبرمج وكيفية تطبيقه على نظم التحكم. وأيضا يتمكن المتدرب من خلاله من معرفة أنواع الصمامات ورموزها سواء النيوماتية او الهيدروليكية والضواغط و أنواع الأسطوانات ، وكذلك كيفية عمل الدوائر النيوماتية والهيدروليكية وكيفية التحكم بسرعة الاسطوانات و بقدرة النظم. ويتمكن المتدرب من تطبيق ما تعلمه من خلال امثلة واقعية تؤهله للعمل في المصانع والمنشآت المشابهة.				
اسم المقرر	التصميم والتصنيع بمساعدة الحاسب CAD/CAM	الرمز	٢٣٤ منتج	الساعات المعتمدة	١
الوصف:	يتم في هذا المقرر تعريف المتدرب على المعلومات و المفاهيم الأساسية المتعلقة بالتوجهات الحديثة في مجال التصميم والتصنيع بمساعدة الحاسب CAD/CAM. و كما يحتوي هذا المقرر على تدريب عملي للكيفية التي تمكن الطالب من استخدام الحاسب الآلي و نظام ماستركام (MASTERCAM) لتصميم قطع ثنائية و ثلاثية الأبعاد و برمجة ماكينات CNC المخارط و الفرايز و إجراء محاكاة لعمليات التشغيل. و يكتسب المتدرب المهارات الأساسية و الضرورية في استعمال نظام ماستركام لإنجاز رسومات ثنائية و ثلاثية الأبعاد و برمجة ماكينات CNC. ويتمكن المتدرب من تشغيل برنامج التصميم والتصنيع بالحاسب وكيفية توصيل جهاز الحاسب بماكينة ال CNC و تشغيلها.				
اسم المقرر	تقنية تشكيل	الرمز	٢٧٢ منتج	الساعات المعتمدة	٤
الوصف:	هذا المقرر يتضمن معلومات نظرية وتطبيق عملي مكثف في الورشة لتزويد المتدرب بالمعارف والمهارات التطبيقية اللازمة حول ابرز عمليات تشكيل المعادن والمفاهيم والحسابات المتعلقة بها ، بغرض تمكينه من المقارنة بين تلك العمليات وتقييمها اقتصاديا واختيار الأنسب منها عند اعداد خطط التصنيع. المحتوي النظري يتناول عمليات السباكة والدرفلة والحدادة والبتق والسحب وتشكيل الالواح المعدنية والكبس من حيث وصفها والتعريف بتصنيفاتها والمفاهيم والحسابات الهندسية والتجهيزات المتعلقة بكل بها ، وكذلك يتناول تشكيل المساحيق وتشكيل اللدائن وحساباتها الهندسية. المحتوي العملي يشمل تنفيذ عمليات سباكة ، ودرفلة ، وحدادة ، وبتق ، وسحب ، وتشكيل الواح معدنية ، وبتق وبتقوي ، وحقن لدائن ، ونفخ ، وتشكيل حراري لللدائن ، وتشكيل دوراني ، وقولبة بالكبس والضغط.				
اسم المقرر	نظم التصنيع	الرمز	٢٦١ منتج	الساعات المعتمدة	٢
الوصف:	هذا المقرر يتم من خلاله تعريف المتدرب بالاهداف العامة والمكونات الأساسية لنظم التصنيع وبأهم المفاهيم والمبادئ والحسابات المستخدمة في تصميم وتشغيل تلك النظم. ويحتوي المقرر على المواضيع التالية: مدخل لنظم التصنيع وقوانينها الأساسية ، طرق تصنيف نظم التصنيع ، نظم التصنيع الحديثة (الخلوية) (CMS) – المرنة (FMS) – والمتكاملة بالحاسب (CIM) ، موازنة خطوط التجميع، المبادئ الأساسية لتصميم نظم مناولة المواد وأنواع المعدات المستخدمة فيها ، ونظم التخزين في المصانع والمعدات والاساليب المستخدمة فيها.				

٢	الساعات المعتمدة	٢٨١ منتج	الرمز	ضبط الجودة	اسم المقرر
					الوصف: هذا المقرر يزود المتدرب بالمفاهيم والمبادئ والطرق والأدوات المستخدمة لفحص المنتجات الصناعية وقياس جودتها ومدى مطابقتها لمستويات الجودة المستهدفة. محتويات المقرر تشمل مايلي: مقدمة ومفاهيم أساسية عن الجودة، أساسيات الإحصاء ومجالات استخدامها في ضبط الجودة، خرائط التحكم واستخداماتها في مجال ضبط الجودة، خطط الفحص والمعاينة، مقدرة العمليات الإنتاجية، مفهوم تكاليف ضبط الجودة، مفهوم الضبط الشامل للجودة، والموثوقية.

الوصف التفصيلي لمقررات التخصص

اسم المقرر	رسم هندسي					الرمز	١٣١ منتج
متطلب سابق							
الفصل التدريبي	١	٢	٣	٤	٥		
الساعات المعتمدة		٢					
ساعات اتصال (ساعة/أسبوع)	محاضرة	٠					تدريب تعاوني
	عملي	٤					
	تمرين	٠					
وصف المقرر:							
مدخل موجه للمبتدئين في الرسم الهندسي من استخدام الرسم الهندسي كلفة لإنشاء وقراءة الرسومات الهندسية وتوظيفها بالشكل الصحيح. المواضيع الرئيسية تشمل التعرف علي أدوات الرسم الهندسي والتدريب علي استخدامها، والتدريب علي اجراء العمليات الهندسية في الرسم مثل تحديد مراكز الاقواس ورسم المضلعات المنتظمة والقطاعات المخروطية، وكذلك التدريب علي رسم خطوط ورموز الابعاد واستتباط ورسم المساقط ورسم القطاعات الكاملة والنصفية والموضعية والمدارة، ورسم المجسمات بالاسقاط الاكزونميتري والمتقايس والمائل والمنظوري.							
الهدف العام من المقرر:							
إعطاء المتدرب القدرة على التخيل و استخدام الرسم الهندسي كلفة لقراءة الرموز و الرسومات و توظيفها بالطريقة الصحيحة.							
الأهداف التفصيلية للمقرر: أن يكون المتدرب قادراً على أن:							
١ - يجهز طاولة الرسم.							
٢ - يستخدم آلة الرسم الميكانيكية أو لوحة الرسم و المسطرة حرف T.							
٣ - يستخدم أدوات الرسم المختلفة: أقلام الرصاص، المثلاث، المسطرة، الضجار و المقسم، المنقلة، المحاة، مساطر القياس، الطباعات و المنحنيات غير المنتظمة.							
٤ - يستعمل أوراق الرسم شبه الشفافة و أقلام الحبر الفنية.							
٥ - يقوم بتمثيل الأشكال الهندسية بالرسم.							
٦ - يقرأ الرسومات الهندسية و تحليلها.							
٧ - يحلل الرسومات الهندسية							
٧ - يضيف الأبعاد و النصوص إلى الرسم.							

ساعات التدريب		الوحدات (النظرية والعملية)
العملية	النظرية	
٤	٠	مقدمة
٤	٠	أدوات الرسم الهندسي

١٢	٠	العمليات الهندسية
٨	٠	رسم الأبعاد
١٢	٠	الإسقاط العمودي
١٢	٠	القطاعات
١٢	٠	رسم المجسمات
٦٤	٠	المجموع
٦٤		

إجراءات واشتراطات السلامة :

١ -	يتحقق من مناسبة الإضاءة والتهوية في قاعة الرسم
٢ -	يتحقق من وجود طفاية حريق جاهزة للاستخدام
٣ -	يحسن استخدام طفاية الحريق
٤ -	يتحقق من وجود صندوق مكتمل المحتويات للإسعافات الأولية
٥ -	يتحقق من سلامة مخارج الطوارئ
٦ -	يتعامل بحذر مع أدوات الرسم ذات الأجزاء الحادة

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)

أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
تطبيقات فصلية ومنزلية	<p>مقدمة:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● مقدمة في الرسم الهندسي <ul style="list-style-type: none"> ○ أهمية الرسم الهندسي ○ استخدامات الرسم الهندسي ● نظم القياس <ul style="list-style-type: none"> ○ طرق الرسم الهندسي 	١
	لا يوجد	مراجع الموضوع
تطبيقات فصلية ومنزلية الاختبارات والاعمال التحريرية	<p>أدوات الرسم الهندسي</p> <ul style="list-style-type: none"> ● أدوات الرئيسية و استخداماتها: <ul style="list-style-type: none"> ○ لوحات الرسم ○ أوراق الرسم ○ أقلام الرسم ○ المثلثات ○ مساطر القياس ● الخطوط في الرسم الهندسي 	

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم
	○ كتابة الحروف	
	مراجع الموضوع ١ لا يوجد	
	العمليات الهندسية ● العناصر الهندسية ● عمليات الهندسة المستوية - عمليات الخط المستقيم، الزوايا - رسم المضلعات المنتظمة - عمليات التماس - رسم القطاعات المخروطية	تطبيقات فصلية ومنزلية الاختبارات والاعمال التحريرية
	مراجع الموضوع ١ لا يوجد	
	رسم الأبعاد ● مقدمة و المصطلحات الخاصة: - خطوط الامتداد - خط البعد - رؤوس الأسهم - الأرقام و الرموز ● قواعد كتابة الأبعاد ○ كتابة أبعاد المجسمات	تطبيقات فصلية ومنزلية الاختبارات والاعمال التحريرية
	مراجع الموضوع ١ لا يوجد	
	الإسقاط العمودي ● نظرية الإسقاط ○ زوايا الإسقاط ○ الزاوية الأولى ○ الزاوية الثالثة ● الخطوط في الإسقاط ● توزيع المناظر على ورقة الرسم ○ التدوير الداخلية و الخارجية للزوايا	تطبيقات فصلية ومنزلية الاختبارات والاعمال التحريرية
	مراجع الموضوع ١ لا يوجد	

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)			
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم	
	<p>القطاعات</p> <ul style="list-style-type: none"> • هدف القطاعات • خطوط المستويات القاطعة و خطوط التهشير • الخطوط المخفية و المرئية • أجزاء لا تهشير في القطاعات <ul style="list-style-type: none"> ○ أنواع القطاعات - القطاع الكامل -القطاع النصفى - القطاع الموضوعى - القطاع المدار 	<p>تطبيقات فصلية ومنزلية الاختبارات والاعمال التحريرية</p>	
	لا يوجد	١	مراجع الموضوع
	<p>رسم المجسمات</p> <ul style="list-style-type: none"> • الإسقاط الأكرزومتري <ul style="list-style-type: none"> ○ الإسقاط المتقايس ○ الإسقاط ثنائى التقايس • الإسقاط المائل • الإسقاط المنظورى 	<p>تطبيقات فصلية ومنزلية الاختبارات والاعمال التحريرية</p>	
	لا يوجد	١	مراجع الموضوع
	N. D. Junnarkar, Machine Drawing, Pearson India 2006		١
	M. B. Shah; B. C. Rana, Engineering Drawing, 2nd Edition, Pearson India 2009		٢
			المراجع

اسم المقرر	ورشة تأسيسية					الرمز	١٠١ ميك
متطلب سابق							
الفصل التدريبي	١	٢	٣	٤	٥		
الساعات المعتمدة							
ساعات اتصال (ساعة/أسبوع)	محااضرة						
	عملي	٤					
	تمرين						
وصف المقرر:							
<p>هذا المقرر عبارة عن تدريب عملي يؤسس فيه المتدرب فنياً لأهم المهارات الأساسية في مجال التخصص حيث يهيئ لقياس الأبعاد ونقلها إلى قطعة العمل وكذلك لعمليات القطع اليدوي والآلي . ويهدف إلى اكتساب المتدرب المهارات الفنية التأسيسية في مجالات قياس الأبعاد وعمليات القطع اليدوي والآلي والتي تعتبر أساساً للدخول في دراسة العمليات الإنتاجية المختلفة حيث يتدرب على كيفية استخدام ادوات القياس وتنفيذ عملية القياس بدقة وعلى الاستخدام الصحيح للعدد اليدوية وتنفيذ العمليات التالية (القطع اليدوي بالأجنات - النشر اليدوي - البرادة- قطع اللوالب وكذلك الأمام بقواعد السلامة والأمان عند التعامل مع الآت التشغيل (المثاقب- المخارط - الفرايز)</p>							
الهدف العام من المقرر:							
<p>يهدف إلى اكتساب المتدرب المهارات الفنية التأسيسية في مجالات قياس الأبعاد وعمليات القطع اليدوي والآلي والتي تعتبر أساساً للدخول في دراسة العمليات الإنتاجية المختلفة .</p>							
الأهداف التفصيلية للمقرر: أن يكون المتدرب قادراً على أن:							
١ - يستخدم ادوات القياس							
٢ - ينفذ عملية القياس بدقة .							
٣ - يقوم بالاستخدام الصحيح للعدد اليدوية							
٤ - يقوم بتنفيذ العمليات التالية (القطع اليدوي بالأجنات - النشر اليدوي - البرادة- قطع اللوالب							
٥ - يلم بقواعد السلامة والأمان عند التعامل مع الآت التشغيل (المثاقب- المخارط - الفرايز)							
٦ - يقرأ الرسومات الفنية							
٧ - ينفذ العمل المطلوب على قطعة العمل .							
٨ - يشرح كيفية عمل كل من (المثاقب - المخرطة - الفريزة)							

ساعات التدريب		الوحدات (النظرية والعملية)
العملية	النظرية	
٤		قياس الأطوال

٤		شكرة (علام) قطع الشغل (نقل الأبعاد إلى قطعة العمل)
٤		القطع اليدوي بالأجنات (مبدأ عملية القطع)
٤		النشر اليدوي
١٦		البرادة
٤		التثقيب وتشطيب الثقوب
٨		قطع اللوالب يدويا
٢٠		التشغيل بواسطة آلات التشغيل
٦٤		المجموع
٦٤		

إجراءات واشتراطات السلامة :	
١ -	يتحقق من مناسبة مستويات الإضاءة والتهوية بالورشة
٢ -	يتحقق من توفر صندوق مكتمل المحتويات للإسعافات الأولية
٣ -	يتحقق من وجود طفايات حريق ملائمة وجهازه للإستخدام
٤ -	يحسن إستخدام طفاية الحريق
٥ -	يتحقق من سلامة مخارج الطوارئ
٦ -	يستخدم ادوات الحماية الشخصية المناسبة للعمل كالأحذية والمريلة والقفازات والكمادات الواقية
٧ -	يتمتع عن استخدام العدد والآلات والمعدات الا بعد تدريبه على طريقة استخدامها الصحيحة
٨ -	يؤمن معدات العمل عن السقوط
٩ -	يفحص سلامة العدد اليدوية
١٠ -	يتعامل بحذر مع العدد التي تحتوي على حواف حادة
١١ -	يتحقق من خلو أرضية العمل من الزيوت والسوائل
١٢ -	يطبق قواعد السلامة عند تنفيذ التمارين

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساكنات
الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	<p>قياس الأطوال</p> <ul style="list-style-type: none"> • قراءة الأبعاد من الرسومات الفنية . ○ القياس باستخدام القدمات ذات الورنية ○ القياس باستخدام القدمة ذات الورنية الشاملة ○ القياس باستخدام قدمة الارتفاعات. 	٤

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)			
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم	
	مراجع الموضوع ١		
٤	<p>شنكرة (علام) قطع الشغل (نقل الأبعاد إلى قطعة العمل)</p> <ul style="list-style-type: none"> تعريف الشنكرة أدوات الشنكرة (المسطرة الصلب - الشنكار - شوكة العلام - الفرجار - ذمبة العلام). أسطح الإسناد (زهرة الاستواء). الشنكار الحساس 	الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	
	مراجع الموضوع ١ لا يوجد		
	<p>القطع اليدوي بالأجنات (مبدأ عملية القطع).</p> <ul style="list-style-type: none"> عملية التاجين زوايا الحدود والقاطعة في الاجنة قواعد العمل عند استخدام الاجنة قواعد السلامة عند استخدام الاجنة 	الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	
	مراجع الموضوع ١ لا يوجد		
٤	<p>النشر اليدوي</p> <ul style="list-style-type: none"> اسس عمل النشر اليدوي. تقسيم الاسنان تبعاً للعمل قواعد العمل للنشر بالمنشار اليدوي قواعد العمل لوضع القدمين واستقامة الجسم وكيفية مسك المنشار المنشار الترددي 	الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	
	مراجع الموضوع ١ لا يوجد		

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	<p>البرادة</p> <ul style="list-style-type: none"> • تصنيف المبارد • طاولة العمل • تركيب المبارد في مقابضها وخلعها منها • استخدام الملزمة في تثبيت قطع العمل • اجراء عملية البرادة <ul style="list-style-type: none"> ○ تسوية السطوح . ○ الأسطح المتعامدة . ○ تشطيب الأسطح 	١٦
	لا يوجد	مراجع الموضوع ١
الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	<p>التثقيب وتشطيب الثقوب</p> <ul style="list-style-type: none"> • المثاقب الحلزونية (بنط الثقب) . • تثبيت قطعة العمل وأداة القطع . • التخويش . • البرغلة . 	٤
	لا يوجد	مراجع الموضوع ١
الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	<p>قطع اللوالب يدويا</p> <ul style="list-style-type: none"> • عملية اللولبة • انواع اللوالب • اللوالب الخارجية (لقمة اللولبة) . • اللوالب الداخلية (ذكر اللولبة) . • كيفية اختيار اللوالب 	٨
	لا يوجد	مراجع الموضوع ١

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	<p>التشغيل بواسطة آلات التشغيل (تدريب تأسيسي) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • أجزاء آلات الخراطة والتفريز وطريقة عملها • اعد السلامة عند استخدام المخارط والفرايز . • تثبيت قطع العمل (مخارط - فرايز) • تثبيت أدوات القطع (مخارط - فرايز) . • خراطة قطع عمل والتحكم في حركات أداء العمل . • تفريز قطع عمل والتحكم في حركات أداء العمل . • أهمية الصيانة الدورية لآلات الخراطة والتفريز وتنفيذ عمليات الصيانة. 	٢٠
	لا يوجد	مراجع الموضوع ١

	لا يوجد	المراجع ١
--	---------	--------------

اسم المقرر	قياسات					الرمز	١٤١ منتج
متطلب سابق							
الفصل التدريبي	١	٢	٣	٤	٥		
الساعات المعتمدة		٣					
ساعات اتصال (ساعة/أسبوع)	محاضرة	٢					تدريب تعاوني
	عملي	٢					
	تمرين						
وصف المقرر:							
<p>يعتبر محتوى هذا المقرر إمتداداً لما تعلمه المتدرب في القياسات البسيطة في الورش التأسيسية. ويتضمن التعرف علي أهمية تقنية القياسات وتطورها التاريخي والنظم العالمية لوحداث القياس، وكذلك التدريب النظري والعملي اللازم لاكساب المتدرب المعرفة والمهارة العملية حول المفاهيم والطرق والوسائل المستخدمة في قياس كل من: الأطوال، والزوايا، والتفاوتات والازواجات، وخشونة الأسطح، والشكل والوضع، و درجات الحرارة، والضغط، والتدفق، والقياسات الكهربائية الأساسية (الجهد، المقاومة، وشدة التيار)، وأخطاء القياس</p>							
الهدف العام من المقرر:							
<p>يهدف هذا المقرر لأكساب المتدرب المهارات الأساسية في فحص ومقارنة وقياس أبعاد وزوايا القطع المنتجة وقياس درجات الحرارة والضغط والتدفق إضافة إلى القياسات الأساسية في الكهرباء.</p>							
الأهداف التفصيلية للمقرر: أن يكون المتدرب قادراً على أن:							
١ - يستخدم الأدوات والأجهزة المختلفة لفحص وقياس الأطوال إلى دقة ٠,٠١ مم							
٢ - يقيس زاوية ما بأنسب الطرق لقياس الزوايا حتى دقة ثانية واحدة							
٣ - يفحص الأبعاد بالمحددات المختلفة حسب المواصفات القياسية.							
٤ - يقارن الأبعاد بالمحددات المختلفة حسب المواصفات القياسية							
٥ - يقيس خشونة الأسطح.							
٦ - يحسب متغيرات خشونة الاسطح							
٧ - يقوم بقياس الشكل والوضع.							
٨ - يقيس درجة الحرارة.							
٩ - يقيس مستوى الضغط							
١٠ - يقيس التدفق في الأنظمة المختلفة							
١١ - يقيس الجهد الكهربى.							
١٢ - يقيس شدة التيار والمقاومة							

١٣ - يحدد الطرق المختلفة لقياس الأبعاد والزوايا
١٤ - يتعرف على اسباب الأخطاء في القياس وطرق تجنبها
١٥ - يتعرف على أهمية الدقة في القياس
١٦ - يشرح الطرق المختلفة لقياس الحرارة والضغط والتدفق
١٧ - يحدد الفرق في قياس الجهد الثابت والمتغير
١٨ - يكتب تقرير حول قياس منتج معين.
١٩ - يكتسب الحس الهندسي لقياس كمية ما.

ساعات التدريب		الوحدات (النظرية والعملية)
العملية	النظرية	
٦	٨	قياس الأبعاد
٤	٤	قياس الزوايا
٤	٤	التفاوت
٤	٤	جودة تشطيب السطوح (قياس خشونة)
٤	٢	قياس الشكل والوضع
٢	٢	طرق قياس درجات الحرارة
٢	٢	طرق قياس الضغط
٢	٢	طرق قياس التدفق
٢	٢	قياسات الجهد والمقاومة والتيار
٢	٢	أخطاء القياس
٣٢	٣٢	المجموع
٦٤		

إجراءات واشتراطات السلامة :	
١ -	يتحقق من مناسبة مستويات الإضاءة والتهوية
٢ -	يتحقق من توفر صندوق مكممل المحتويات للإسعافات الأولية
٣ -	يتحقق من وجود طفايات حريق ملائمة وجاهزة للإستخدام
٤ -	يحسن إستخدام طفاية الحريق
٥ -	يتحقق من سلامة مخارج الطوارئ
٦ -	يستخدم ادوات الحماية الشخصية المناسبة للعمل كالأحذية والمريلة والقفازات والكمامات الواقية
٧ -	يتمتع عن استخدام العدد والآلات والمعدات الا بعد تدريبه على طريقة استخدامها الصحيحة
٨ -	يؤمن معدات العمل عن السقوط

٩ -	يفحص سلامة العدد اليدوية
١٠ -	يتعامل بحذر مع العدد والأجهزة التي تحتوي على حواف حادة
١١ -	يتحقق من خلو أرضية المعمل من الزيوت والسوائل
١٢ -	يطبق ارشادات السلامة عند تنفيذ التجارب

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)			
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات	
الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	<p>قياس الأبعاد</p> <ul style="list-style-type: none"> • الوحدات • المصطلحات الأساسية لتقنية القياس • مبادئ التصميم لأجهزة القياس • القدمة ٢ • الميكرومتر • درجات وأنواع قوالب القياس <p>تمارين على:</p> <ul style="list-style-type: none"> • استخدام القدمة • استخدام الميكروميتر • استخدام قوالب القياس 	٨	
	Alexius J. Hebra, The Physics of Metrology, Springer-Verlag=Wien Printed in Germany 2011, 1-22	١	مراجع الموضوع
الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	<p>قياس الزوايا</p> <ul style="list-style-type: none"> • طرق قياس الزوايا • استخدام المنقلة الشاملة • استخدام قضيب جيب الزوايا • طرق قياس زوايا الأسطح المائلة <p>تمارين على :</p> <ul style="list-style-type: none"> • استخدام المنقلة الشاملة • استخدام قضيب الجيب • كيفية قياس الزوايا المائلة 	٤	
	Alexius J. Hebra, The Physics of Metrology, Springer-Verlag=Wien Printed in Germany 2011, 23-33	١	مراجع الموضوع

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	<p>٣ - التفاوتات والازواج</p> <ul style="list-style-type: none"> • التفاوتات <ul style="list-style-type: none"> ○ تعريفات اساسية ○ تمثيل نطاق التفاوتات ○ جداول التفاوتات • الازواج <ul style="list-style-type: none"> ○ الازواج الخلوصي ○ الازواج التداخلي ○ الازواج الانتقالي • نظام محدد الازواج <ul style="list-style-type: none"> ○ نظام اساس العمود ○ نظام اساس الثقب • محددات القياس الحدية <p>تمارين على</p> <ul style="list-style-type: none"> • تحديد الازواج الخلوصي • تحديد الازواج التداخلي • تحديد الازواج الانتقالي 	٤
	مراجع الموضوع ١ لا يوجد	
الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	<p>قياس خشونة الأسطح</p> <ul style="list-style-type: none"> • مقدمة عن جودة تشطيب الأسطح (خشونة الأسطح). • تصنيف عدم استواء الاسطح • مقاييس الخشونة • الطرق المختلفة لقياس تشطيب الأسطح • بالمقارنة بالعينات القياسية • بجهاز قياس جودة الاسطح • المصطلحات المستخدمة في قياس الخشونة • العلاقة بين عمق الخشونة والتفاوت المسموح <p>تمارين على:</p>	٤

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)			
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم	
	<ul style="list-style-type: none"> قياس الخشونة باستخدام العينات القياسية قياس الخشونة باستخدام جهاز قياس الخشونة 		
			مراجع الموضوع ١ لا يوجد
٢	<p>قياس الشكل والوضع</p> <ul style="list-style-type: none"> مقدمة انواع التفاوتات الهندسية اجهزة قياس التفاوتات الهندسية قياس الوضع <p>تمارين</p>	<p>الاختبارات والاعمال الشفهية</p> <p>الاختبارات والاعمال التحريرية</p> <p>الاداء العملي</p>	مراجع الموضوع ١ لا يوجد
٢	<p>قياس درجة الحرارة</p> <ul style="list-style-type: none"> الترمومترات المزدوج الحراري ثرموميتر المقاومة الكهربائية أشباه الموصلات <p>تمارين على :</p> <ul style="list-style-type: none"> استخدام الترموميتر استخدام المزدوج الحراري استخدام ثرموميتر المقاومة الكهربائية 	<p>الاختبارات والاعمال الشفهية</p> <p>الاختبارات والاعمال التحريرية</p> <p>الاداء العملي</p>	مراجع الموضوع ١
			Alexius J. Hebra, The Physics of Metrology, Springer-Verlag=Wien Printed in Germany 2011, 153-180
٢	<p>قياس الضغط</p> <ul style="list-style-type: none"> المانومترات أنبوب بوردون المعايرة بالحمل الميت 	<p>الاختبارات والاعمال الشفهية</p> <p>الاختبارات والاعمال التحريرية</p> <p>الاداء العملي</p>	مراجع الموضوع ١
			Alexius J. Hebra, The Physics of Metrology, Springer-Verlag=Wien Printed in Germany 2011, 181-218

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)			
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم	
٢	قياس التدفق • الفنثوري • الفوهه • روتاميتير • السلك الساخن • أنبوب بيتوت	الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	
		Alexius J. Hebra, The Physics of Metrology, Springer-Verlag=Wien Printed in Germany 2011, 65-92	مراجع الموضوع ١
٢	القياسات الأساسية في الكهرباء • قانون اوم • قياس فرق الجهد المستمر والمتردد بالفولتاميتير • قياس المقاومات • قياس شدة التيار بالأميتر • تمارين عملية على قياس التيار والجهد	الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	
		Alexius J. Hebra, The Physics of Metrology, Springer-Verlag=Wien Printed in Germany 2011, 301-334	مراجع الموضوع ١
٢	أخطاء القياس • خصائص أجهزة القياس • مصادر الخطأ • طرق تلافي الأخطاء	الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	
			مراجع الموضوع لا يوجد

- ١	Fundamentals of Dimensional Metrology (Paperback), By Roger H. Harlow, et.al, Thomson Delmar Learning; 4 edition (August 15, 2002). ISBN-10: 0766820718, ISBN-13: 978-0766820715.	مراجع
- ٢	Alexius J. Hebra, The Physics of Metrology, Springer-Verlag=Wien Printed in Germany 2011	

اسم المقرر	سلامة صناعية					الرمز	١١١ منتج
متطلب سابق							
الفصل التدريبي	١	٢	٣	٤	٥		
الساعات المعتمدة	٢						
ساعات اتصال (ساعة/أسبوع)	محاضرة	٢					
	عملي						
	تمرين						
وصف المقرر:							
<p>يحتوي هذا المقرر على الأخطار المحتملة في المصانع و الورش و قواعد السلامة في الورش والمختبرات والمنشآت الصناعية مثل الملابس والمعدات الواقية وطرق استخدامها، ووصف مناخ العمل والأمان في مجال نقل المواد و أخطار الكهرباء و كيفية الوقاية منها، وكذلك تناول المواد الكيميائية وإجراءات الوقاية من الانفجارات والحرائق، وأيضا مخاطر أعمال تشغيل المعادن ووسائل الوقاية منها.</p>							
الهدف العام من المقرر:							
يساعد هذا المقرر على معرفة أنواع المخاطر والحوادث و الإصابات في المختبرات والورش والمنشآت الصناعية و الإلمام بأهداف السلامة في المجال الصناعي والمهني							
الأهداف التفصيلية للمقرر: أن يكون المتدرب قادراً على:							
١ - ينبع قواعد الأمن الصناعي في الورش والمختبرات							
٢ - يعرف أهداف السلامة							
٣ - يعرف أهمية السلامة في المجال الصناعي							
٤ - يدرك أهمية السلامة							
٥ - يدرك الصحة المهنية							

ساعات التدريب		الوحدات (النظرية والعملية)
العملية	النظرية	
٠	٢	مقدمة عن السلامة الصناعية
٠	٤	ظروف العمل
٠	٤	الملابس والمعدات الواقية وطرق استخدامها
٠	٤	أخطار الكهرباء و كيفية الوقاية منها .
٠	٤	تداول المواد الكيميائية .
٠	٦	مخاطر أعمال تشغيل المعادن واللحام ووسائل الوقاية منها .
٠	٤	الأمان في مجال نقل المواد .

٠	٤	الحوادث ومكافحتها والغازات وأخطارها
٠	٣٢	
٣٢		

إجراءات واشتراطات السلامة :	
١ -	يتحقق من مناسبة مستويات الإضاءة والتهوية بقاعة المحاضرات
٢ -	يتحقق من توفر صندوق مكتمل المحتويات للإسعافات الأولية
٣ -	يتحقق من وجود طفايات حريق ملائمة وجهازه للإستخدام
٤ -	يحسن إستخدام طفاية الحريق
٥ -	يتحقق من سلامة مخارج الطوارئ

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	مقدمة عن السلامة الصناعية <ul style="list-style-type: none"> تعريفات الأخطار المحتملة في المصانع و الورش الاحتياطات الأولية في الأمان الصناعي 	٢
		مراجع الموضوع ١
الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	ظروف العمل <ul style="list-style-type: none"> أهمية مكان ومناخ العمل مواصفات أماكن العمل الآمنة ترتيب و تنظيف مواقع العمل 	٤
		مراجع الموضوع ١ لا يوجد
الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	الملابس والمعدات الواقية وطرق استخدامها <ul style="list-style-type: none"> الافرول و أنواعه ، البالطو أحذية الأمان و أنواعها القفازات و أنواعها النظارات الواقية و أنواعها الخوذات و أنواعها 	٤

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)			
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم	
	<ul style="list-style-type: none"> • أجهزة مقاومة الضوضاء • المرايل . 		
			مراجع الموضوع ١ لا يوجد
٤	<p>أخطار الكهرباء وكيفية الوقاية منها</p> <ul style="list-style-type: none"> • تأثير التيار الكهربائي على جسم الإنسان • أسباب حوادث الكهرباء • احتياطات من أخطار الكهرباء 	الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	
			مراجع الموضوع ١ لا يوجد
٤	<p>تداول المواد الكيميائية</p> <ul style="list-style-type: none"> • الغازات والأبخرة و الأتربة الضارة و أخطارها • السوائل الكيميائية الضارة و أخطارها • الإجراءات الوقائية 	الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	
			مراجع الموضوع ١ لا يوجد
٦	<ul style="list-style-type: none"> • معاظر أعمال تشغيل المعادن واللحام ووسائل الوقاية منها. • العمل على آلات و عدد القطع • تحديد وسائل الأمان عند استخدام اللحام . 	أسئلة تحريرية و مشاريع	
			مراجع الموضوع ١ لا يوجد
٤	<p>الامان في مجال نقل المواد</p> <ul style="list-style-type: none"> • تحديد قواعد السلامة في نقل المواد و مناولتها . • أوعية ووسائل النقل ووسائل التغليف والربط 	الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	
			مراجع الموضوع ١ لا يوجد

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والاعمال الشفهية الاختبارات والاعمال التحريرية الاداء العملي	<p>الحرائق ومكافحتها والغازات وأخطارها</p> <ul style="list-style-type: none"> • الحرائق ومكافحتها : <ul style="list-style-type: none"> ○ أنواع الحرائق ، احتياطات الأمان ضد الحريق ○ أنواع أجهزة إطفاء الحريق و طرق استعمالها ، ○ الاحتياطات الواجب توفرها في أجهزة الإطفاء . • الغازات وأخطارها: <ul style="list-style-type: none"> ○ تلوث الهواء الجوي ○ الغازات الشائعة وأخطارها ○ أعراض التسمم بالغازات ○ الوقاية من الغازات 	٤
	لا يوجد	١ مراجع الموضوع

Safety and Health for Engineers (Hardcover), By Roger L. Brauer, Wiley-Interscience; 2 Sub edition (December 23, 2005), ISBN-10: 0471291897, ISBN-13: 978-0471291893.	١	المراجع
The Safety Officer's Concise Desk Reference (Hardcover), by Daniel Patrick O'Brien, CRC (July 30, 2001), ISBN-10: 1566704073, ISBN-13: 978-1566704076	٢	

اسم المقرر	تقنية الخراطة والجلخ الاسطواني					الرمز	٢٥١ منتج
متطلب سابق	١٠١ منتج						
الفصل التدريبي	١	٢	٣	٤	٥		
الساعات المعتمدة			٣				
ساعات اتصال (ساعة/أسبوع)	محاضرة		١				تدريب تعاوني
	عملي		٤				
	تمرين						
وصف المقرر:							
<p>هذا المقرر يتضمن معلومات نظرية وتطبيق عملي مكثف في الورشة لتزويد المتدرب بالمعارف والمهارات اللازمة لتشغيل ماكينات الخراطة واستخدامها في اجراء عمليات الخراطة المختلفة. ويتمكن المتدرب من خلاله من تنفيذ تمارين تتضمن انتاج انواع مختلفة من القطع بالخراطة ، اضافة الى معرفة كيفية استخدام مكائن الجلخ الاسطواني و كيفية تثبيت أداة القطع وطرق السلامة في التعامل مع هذه الانواع من الماكينات. وأيضا اكساب المتدرب القدرة على تحديد أداة القطع المناسبة وتحديد ظروف التشغيل (مثل السرعة والتغذية) المناسبة وعلي تحقيق اطول عمر لاداة القطع واقل زمن للإنتاج، وكذلك اكسابه المهارة التطبيقية اللازمة للتعامل المناسب مع الآت القطع بحيث يتمكن من اختيار الطريقة الصحيحة والاقتصادية للإنتاج.</p>							
الهدف العام من المقرر:							
<p>يهدف إلى معرفة المتدرب قواعد قطع المعادن والاستفادة من المعلومات الفنية المسجلة في عمليات التشغيل واكتسابه المهارة التطبيقية للتعامل مع الآت القطع ليتمكن من اختيار الطريقة الصحيحة والاقتصادية للإنتاج.</p>							
الأهداف التفصيلية للمقرر: أن يكون المتدرب قادراً على أن:							
١ - يحدد ظروف التشغيل المناسبة لعمليات القطع المختلفة .							
٢ - يشغل المكينات بالطرق السليمة والصحيحة.							
٣ - يدير المكينات بالطرق السليمة والصحيحة.							
٤ - يجري عمليات الخراطة المختلفة .							
٥ - يقوم بالتخطيط للمنتج.							
٦ - يقوم بتحديد الوقت لمراحل التشغيل المطلوبة							
٧ - يقوم بتحديد مراحل التشغيل المطلوبة							
٨ - يحقق عمر طويل لأداة القطع.							
٩ - يحقق أقل زمن إنتاج							
١٠ - يقيم جودة المنتج							
١١ - يختار طريقة التشغيل المناسبة.							
١٢ - يعرف المؤثرات علي الجوانب الاقتصادية للتشغيل							

ساعات التدريب		الوحدات (النظرية والعملية)
العملية	النظرية	
٠	٢	القطع
٠	٣	أدوات القطع في عملية الخراطة والجلخ الاسطواني .
٤٠	٦	الخراطة
١٦	٤	الجلخ الاسطواني
٠	١	التبريد والتزييق
٨		تمارين نهائية شاملة
٦٤	١٦	المجموع
٨٠		

إجراءات واشتراطات السلامة :	
١ -	يتحقق من مناسبة مستويات الإضاءة والتهوية بالورشة
٢ -	يتحقق من توفر صندوق مكتمل المحتويات للإسعافات الأولية
٣ -	يتحقق من وجود طفايات حريق ملائمة وجاهزة للإستخدام
٤ -	يحسن إستخدام طفاية الحريق
٥ -	يتحقق من سلامة مخارج الطوارئ
٦ -	يستخدم ادوات الحماية الشخصية المناسبة للعمل كالأحذية والمريلة والقفازات والكمادات الواقية
٧ -	يتمتع عن استخدام العدد والآلات والمعدات الا بعد تدريبه على طريقة استخدامها الصحيحة
٨ -	يؤمن معدات العمل عن السقوط
٩ -	يفحص سلامة العدد اليدوية
١٠ -	يتعامل بحذر مع العدد التي تحتوي على حواف حادة
١١ -	يتحقق من خلو أرضية العمل من الزيوت والسوائل
١٢ -	يطبق قواعد السلامة عند تنفيذ التمارين

المنهج التفصيلي (النظري والعملية)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	القطع • نظرية القطع • تعريف التشغيل وانواعه واستخداماته • انواع القطع • حركات القطع	٢

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	<ul style="list-style-type: none"> الحد القاطع الحرارة المتولدة التبريد والتزليق التمارين العملية اجراءات السلامة 	
	Heinz Tschatsch, Applied machining technology, Springer Dordrecht Heidelberg London New York, 2009, 1-17	مراجع الموضوع
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	أدوات القطع في عملية الخراطة والجلج الاسطواني . <ul style="list-style-type: none"> انواع ادوات القطع مواد أدوات القطع . خصائص ادوات القطع هندسة أدوات القطع . تلف ادوات القطع 	٣
	Heinz Tschatsch, Applied machining technology, Springer Dordrecht Heidelberg London New York, 2009, 1-17	مراجع الموضوع
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	الخراطة <ul style="list-style-type: none"> اجزاء المخرطة ظروف القطع (التغذية- عمق القطع سرعة القطع - سرعة الدوران). زمن القطع . عمر الحد القاطع قوة القطع طاقة القطع حصر العدد والأدوات اللازمة للتنفيذ الترتيب و التخطيط لتسلسل عمليات التنفيذ للخراطة (عمليات التشغيل). اختيار ظروف التشغيل الممكنة للخراطة (سرعة القطع - التغذية - سرعة الدوران - زمن القطع) . 	٤٦
		التدريب العملي

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	<ul style="list-style-type: none"> التعرف على اجزاء ومكونات مكيينة الخراطة وقطع القلووظ ووظائفها. حركات اداء العمل. تعليمات وقواعد السلامة عند العمل على مكائن الخراطة. التدريب على التبريد والتزليق الحد القاطع (اقلام الخراطة و مواد القطع) طرق تثبيت المشغولات على المخرطة. القيم الموصى بها لسرعة القطع وسرعة الدوران ومعدل التغذية . العوامل الاقتصادية (خراطة التخشين + خراطة التنعيم). الخراطة الوجهية (الجبهية أو المستعرضة). الخراطة الطولية . خراطة الانحسارات والمجاري المحيطة (الخلخلة) الخراطة المائلة (السلبية). خراطة القطع و الفصل . خراطة التشكيل الثقب والتجويف (تطبيق قواعد السلامة أثناء الثقب -اختيار وتثبيت المثاقب الحلزونية (بنط الثقب)) التخريش (الترترة). قطع اللوالب الخارجية . قطع اللوالب الداخلية. الخراطة الداخلية وتوسيع الثقوب. الخراطة اللامركزية مثال للتشغيل . 	
	<p>Heinz Tschatsch, Applied machining technology, Springer Dordrecht Heidelberg London New York, 2009, 17-32, 51-96</p>	مراجع الموضوع
<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>	<p>الجلخ الاسطواني</p> <ul style="list-style-type: none"> اجزاء آلة الجلخ مواد التجليخ . أقراص التجليخ (مواد – تثبيت). عمليات التجليخ . التدريب العملي 	٢٠

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	<ul style="list-style-type: none"> الجلخ الاسطواني. التدريب العملي التعرف على مكائن الجلخ الاسطواني تدريب على التبريد والتزليق التعرف على اهم اجزائها ووظائفها. تعليمات وقواعد السلامة عند العمل على مكائن الجلخ الاسطواني. تثبيت قطع العمل. اعداد ظوابط الالة. ظروف القطع المناسبة للجلخ الاسطواني الخارجي (سرعة القطع - التغذية - عمق القطع). جلخ سطح اسطواني خارجي عدل تمرين على الجلخ 	
	Heinz Tschatsch, Applied machining technology, Springer Dordrecht Heidelberg London New York, 2009, 249-294.	مراجع الموضوع
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<ul style="list-style-type: none"> التبريد والتزليق توزيع الحرارة . سوائل التبريد . طرق التبريد . 	١
	Heinz Tschötsch, Applied machining technology, Springer Dordrecht Heidelberg London New York, 2009, 349-352	مراجع الموضوع
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<ul style="list-style-type: none"> تمارين نهائية شاملة انواع ادوات القطع مواد أدوات القطع . خصائص ادوات القطع هندسة أدوات القطع . تلف ادوات القطع 	٨
		مراجع الموضوع
	Heinz Tschatsch, Applied machining technology, Springer Dordrecht Heidelberg London New York, 2009.	١
		المراجع

اسم المقرر	تقنية التفريز والجلخ السطحي					الرمز	٢٥٢ منتج
متطلب سابق	١٠١ منتج						
الفصل التدريبي	١	٢	٣	٤	٥		
الساعات المعتمدة			٣				
ساعات اتصال (ساعة/أسبوع)	محاضرة		١				تدريب تعاوني
	عملي		٤				
	تمرين						
وصف المقرر:							
<p>هذا المقرر يتضمن معلومات نظرية وتطبيق عملي مكثف في الورشة لتزويد المتدرب بالمعارف والمهارات اللازمة لتشغيل ماكينات التفريز واستخدامها في اجراء عمليات التفريز المختلفة. ويتمكن المتدرب من انتاج انواع مختلفة من القطع بالتفريز، اضافة الى التدريب علي استخدام مكائن الجلخ السطحي وكيفية تثبيت أداة القطع وطرق السلامة في التعامل مع هذه الانواع من المكائن. وكذلك يكتسب المتدرب القدرة على تحديد أداة القطع المناسبة وتحديد ظروف التشغيل المناسبة مثل السرعة والتغذية وكيفية تحقيق اطول عمر للاداة واقل زمن للإنتاج، كما يكتسب المهارة التطبيقية اللازمة للتعامل المناسب مع الآت القطع ليتمكن من اختيار الطريقة الصحيحة والاقتصادية للإنتاج.</p>							
الهدف العام من المقرر:							
<p>يهدف إلى معرفة الطالب قواعد قطع المعادن والاستفادة من المعلومات الفنية المسجلة في عمليات التشغيل واكتسابه المهارة التطبيقية للتعامل مع الآت القطع ليتمكن من اختيار الطريقة الصحيحة والاقتصادية للإنتاج.</p>							
الأهداف التفصيلية للمقرر: أن يكون المتدرب قادراً على أن:							
١ - يحدد ظروف التشغيل المناسبة لعمليات القطع المختلفة .							
٢ - يشغل المكينات بالطرق السليمة والصحيحة.							
٣ - يدير المكينات بالطرق السليمة والصحيحة.							
٤ - يجري عمليات الخراطة المختلفة .							
٥ - ينفذ عمليات التخطيط للمنتج.							
٦ - يحدد الوقت لمراحل التشغيل المطلوبة							
٧ - يحدد مراحل التشغيل المطلوبة							
٨ - يحقق عمر طويل لأداة القطع.							
٩ - يحقق أقل زمن إنتاج							
١٠ - يقيم جودة المنتج							
١١ - يختار طريقة التشغيل المناسبة.							

١٢ - يعرف المؤثرات علي الجوانب الاقتصادية للتشغيل.

ساعات التدريب		الوحدات (النظرية والعملية)
العملية	النظرية	
٤٤	٨	• التفريز
٢٠	٤	• الجرخ السطحي
٠	٤	• طرق لتشغيل غير التقليدي
٦٤	١٦	المجموع
٨٠		

إجراءات واشتراطات السلامة :

١ - يتحقق من مناسبة مستويات الإضاءة والتهوية بالورشة
٢ - يتحقق من توفر صندوق مكتمل المحتويات للإسعافات الأولية
٣ - يتحقق من وجود طفايات حريق ملائمة وجهازه للإستخدام
٤ - يحسن إستخدام طفاية الحريق
٥ - يتحقق من سلامة مخارج الطوارئ
٦ - يستخدم ادوات الحماية الشخصية المناسبة للعمل كالأحذية والمريلة والقفازات والكمادات الواقية
٧ - يمتنع عن استخدام العدد والآلات والمعدات الا بعد تدريبه على طريقة استخدامها الصحيحة
٨ - يؤمن معدات العمل عن السقوط
٩ - يفحص سلامة العدد اليدوية
١٠ - يتعامل بحذر مع العدد التي تحتوي على حواف حادة
١١ - يتحقق من خلو أرضية العمل من الزيوت والسوائل
١٢ - يطبق قواعد السلامة عند تنفيذ التمارين

المنهج التفصيلي (النظري والعملية)

أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	التفريز • استخدامات التفريز • ادوات التفريز • آلات التفريز • ظروف القطع • حركات القطع • انواع التفريز	٥٢

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	<ul style="list-style-type: none"> حساب زمن القطع وقوة القطع وطاقة القطع لأنواع التفريز <p>التدريبات العملية</p> <ul style="list-style-type: none"> التعرف على اجزاء ومكونات مكيينة التفريز ووظائفها. مكائن التفريز الافقية والراسية والجامعة (العامة). حركات اداء العمل. تعليمات وقواعد السلامة عند العمل على مكائن التفريز. الحد القاطع (سكاكين التفريز و مواد القطع). طرق تثبيت مقاطع التفريز على الماكينة . طرق تثبيت المشغولات على ماكينة التفريز. ضبط التعامد والاستواء قبل العمل . القيم الموصى بها لسرعة القطع وسرعة الدوران ومعدل التغذيةية . العوامل الاقتصادية (قطع التخشين + قطع التعميم). تسوية الاسطح وضبط التعامد وضبط الابعاد . تفريز الاسطح المائلة . تفريز كتف زاوي. تفريز المجاري (مجرى عدل، مجرى خابوري، مجرى حرف V,T) استخدام تجهيزة التقسيم تقسيم الاسطح المنتظمة (الرباعي، السداسي،... الخ) فتح اسنان التروس تقسيم مباشر (قرص التقسيم المباشر). فتح اسنان التروس تقسيم بسيط (استخدام الاقراص المثقبة). فتح اسنان الجريدة المسننة. تمرين نهائي 	
	<p>Heinz Tschatsch, Applied machining technology, Springer Dordrecht Heidelberg London New York, 2009, 173-224</p>	<p>مراجع الموضوع</p>
<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>	<p>الجلخ السطحي</p> <ul style="list-style-type: none"> استخدامات الجلخ السطحي أجزاء آلة الجلخ السطحي اقراص الجلخ السطحي ظروف القطع في الجلخ 	٢٤

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)			
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات	
	<ul style="list-style-type: none"> • زمن القطع بالجلخ • عوامل السلامة <p>التدريبات العملية</p> <ul style="list-style-type: none"> • مكائن الجلخ السطحي وأهم اجزائها وملحقاتها ووظائفها. • مواصفات احجار الجلخ و مكوناتها ومدلولاتها. • تعليمات وقواعد السلامة عند العمل على مكائن الجلخ السطحي. • طرق تثبيت قطع العمل. • ظروف القطع المناسبة للجلخ السطحي (سرعة القطع - التغذية - عمق القطع). • تسوية حجر الجلخ. • جلخ أسطح منبسطة ومفتوحة. • تمرين نهائي 		
	Heinz Tschatsch, Applied machining technology, Springer Dordrecht Heidelberg London New York, 2009, 249-294	١	مراجع الموضوع
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>طرق التشغيل الغير تقليدية</p> <p>التشغيل بالماء</p> <ul style="list-style-type: none"> • التشغيل بالليزر • التشغيل بالتفريغ الكهربائي • التشغيل الكهروكيميائي • التشغيل بالبلازما • التشغيل بالشعاع الالكتروني 	٤	
	Hong Hocheng and Hung-Yin Tsai, Advanced Analysis of Nontraditional Machining, Springer New York Heidelberg Dordrecht London 2013	١	مراجع الموضوع
	Heinz Tschütsch, Applied machining technology, Springer Dordrecht Heidelberg London New York, 2009	١	المراجع
	Hong Hocheng and Hung-Yin Tsai, Advanced Analysis of Nontraditional Machining, Springer New York Heidelberg Dordrecht London 2013	٢	

اسم المقرر	الرسم الفني					الرمز	٢٣٢ منتج
متطلب سابق	١٣١ منتج						
الفصل التدريبي	١	٢	٣	٤	٥		
الساعات المعتمدة			٢				
ساعات اتصال (ساعة/أسبوع)	محاضرة					تدريب تعاوني	
	عملي		٤				
	تمرين						
وصف المقرر:							
<p>هذا المقرر يتطلب المام بالمبادئ والمهارات الأساسية في الرسم الهندسي، وهو مصمم لتزويد المتدرب بالمعارف والمهارات اللازمة لتمكينه من تنفيذ الرسومات التجميعية والتفصيلية للتجهيزات الفنية، وكذلك تمكينه من تحليل تلك الرسومات بغرض تنمية الحس الفني لديه وجعله قادر علي التعرف علي الوظائف وتعديل الأخطاء. ويحتوي المقرر مايلي: رسم القطع المساعدة في التجهيزات الفنية، تمثيل عمليات التصنيع، رسم الدوائر الرمزية، منحنيات الكامات و توابع الكامات، الأفراد، رسم الأنابيب، الرسم التجميعي، الرسم التفصيلي، وتحليل الرسومات الفنية.</p>							
الهدف العام من المقرر:							
<p>القدرة على تنفيذ رسوم تجميعية وتفصيلية متكاملة بما تحويه من أجزاء جاهزة أو أنابيب أو كامات وإفرادها مع رسم الدوائر الرمزية التابع لها وتمثيل البيانات والعمليات عليها مع تنمية الحس الفني لدى الطالب وتمكينه من تنفيذ وتحليل الرسومات التجميعية والتفصيلية للتجهيزات الفنية .</p>							
الأهداف التفصيلية للمقرر: أن يكون المتدرب قادراً على أن:							
١ - ينفذ رسومات فنية للقطع الشائعة الاستخدام في التجهيزات الفنية.							
٢ - يمثل البيانات والعمليات على الرسوم الفنية.							
٣ - يرسم الدوائر الهيدروليكية والنيوماتية.							
٤ - يرسم منحني توابع الكامات المختلفة.							
٥ - يرسم الأنابيب وإفرادات لأسطح مختلفة.							
٦ - يرسم المقاطع الإنشائية وقراءتها							
٧ - ينفذ رسومات تجميعية لتجهيزات فنية.							
٨ - ينفذ رسومات تفصيلية لتجهيزات فنية.							
٩ - يحلل الرسومات الفنية.							
١٠ - يقدم الاقتراحات حول الرسومات الفنية							

١١ -	يعدد أنواع القطع المساعدة في التجهيزات.
١٢ -	يحدد الإزواج والتفاوتات الخارجة عن النطاق.
١٣ -	يسلسل عملية التجميع
١٤ -	يعدد أنواع توابع الكامات
١٥ -	ينفذ الرسم اليدوي
١٦ -	يختار لوحة مناسبة
١٧ -	يوزع الرسم علي لوحة الرسم

ساعات التدريب		الوحدات (النظرية والعملية)
العملية	النظرية	
٨	٠	• رسم القطع المساعدة في التجهيزات الفنية.
٨	٠	• تمثيل عمليات التصنيع/الإنتاج.
٨	٠	• رسم الدوائر الرمزية.
٤	٠	• المنحنيات الهندسية والكامات.
٨	٠	• الأفراد.
٤	٠	• رسوم الأنابيب.
١٢	٠	• الرسم التجميعي
٨	٠	• الرسم التفصيلي
٤	٠	• تحليل الرسومات الفنية
٦٤	٠	المجموع
٦٤	٠	

إجراءات واشتراطات السلامة :	
١ -	يتحقق من مناسبة الإضاءة والتهوية في قاعة الرسم
٢ -	يتحقق من وجود طفاية حريق جاهزة للاستخدام
٣ -	يحسن استخدام طفاية الحريق
٤ -	يتحقق من وجود صندوق مكتمل المحتويات للإسعافات الأولية
٥ -	يتحقق من سلامة مخارج الطوارئ
٦ -	يتعامل بحذر مع أدوات الرسم ذات الأجزاء الحادة

المنهج التفصيلي (النظري والعملية)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والأعمال الشفهية.	رسم القطع المساعدة في التجهيزات الفنية	٨

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم
	<ul style="list-style-type: none"> • رسم القطع الشائعة الإستخدام في التجهيزات الفنية مثل : <ul style="list-style-type: none"> ○ البراغي والصواميل ذات الرأس المربع والرأس المسدس . ○ نوابض الشد ونوابض الضغط . ○ اللوالب (القلووظ) بأنواعها المختلفة. ○ التروس بأنواعها المختلفة. 	الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٨	<p>تمثيل عمليات التصنيع/الإنتاج</p> <ul style="list-style-type: none"> • التعرف على طرق تمثيل وكتابة البيانات والأبعاد حسب مواصفات ISO لما يلي : <ul style="list-style-type: none"> ○ الإزدواجات والتفاوتات . ○ عمليات التشغيل . ○ خشونة الأسطح . ○ المعالجة الحرارية . ○ درزات اللحام والبراشيم . ○ اللوالب والتخاويش . ○ لانحسارات والشطفتات 	الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٨	<p>رسم الدوائر الرمزية.</p> <ul style="list-style-type: none"> • رسم الدوائر الهيدروليكية. • رسم الدوائر النيوماتية. • رسم دوائر الكهرباء البسيطة. • رسم الدوائر الإلكترونية البسيطة. 	الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٤	<p>المنحنيات الهندسية والكامات</p> <ul style="list-style-type: none"> • أنواع توابع الكامات. • منحنيات الإزاحة لتوابع الكامات. • منحني إزاحة التابع ذو الحركة التوافقية البسيطة. • منحني إزاحة التابع ذو الحركة السيكلويدية. • منحني إزاحة التابع ذو السرعة المنتظمة 	الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٨	الإفراد	الاختبارات والأعمال الشفهية.

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم
	<ul style="list-style-type: none"> • أفراد الأشكال البسيطة مثل: الاسطوانة، المكعب، الهرم، المخروط • أفراد الأشكال المتوسطة. • فراد المنشور الرباعي والسداسي المقطوع، الأسطوانة، الهرم الناقص والهرم المقطوع المائل. 	الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٤	<p>رسم الأنابيب</p> <ul style="list-style-type: none"> • رسم الأنابيب المستقيمة. • رسم الأنابيب المنحنية. • تقاطع الأنابيب متساوية ومختلفة الأقطار. • الأنابيب المضلعة. 	الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي
	مراجع الموضوع لا يوجد	
١٢	<p>الرسم التجميعي</p> <ul style="list-style-type: none"> • التعرف على المراحل الرئيسية لعملية إنجاز رسم تجميعي <ul style="list-style-type: none"> ○ تنفيذ تمارين لإنجاز رسوم تجميعيه لتجهيزات فنية مثل الصمامات ، الملازم ، أعمدة الدوران، تجهيزات الثقب والتفريز، قوالب التشكيل . 	الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٨	<p>الرسم التفصيلي</p> <ul style="list-style-type: none"> • تنفيذ تمارين لإنجاز رسوم تفصيلية لتجهيزات فنية 	
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٤	<ul style="list-style-type: none"> • تحليل الرسومات الفنية . تحليل الأداء الوظيفي للتجهيزات بناءً على رسم تجميعي . تحديد الإزدواجات والتفاوتات الخارجة عن نطاق المسموح به وعمل إقتراحات التصحيح. • معرفة تسلسل عملية التجميع . • تحديد الأجزاء ذات التحميل العالي في التركيب المجمع . 	الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي
	مراجع الموضوع لا يوجد	

	١	أساسيات الرسم الهندسي (عباس بيومي مصطفى)	المراجع
	٢	الرسم الهندسي (راغب البدر اوي).	
	٣	تكنولوجيا الرسم الهندسي (فيرث وفاندر ويليجين).	
	٤	كتاب الرسم الفني لتخصص الكهرباء (المؤسسة العامة للتعليم الفني).	
	٥	Technical Drawing (12th Edition) (Hardcover) by Frederick E. Giesecke, Alva Mitchell, Henry C. Spencer ,Ivan Leroy Hill , John T. Dygdon , James E. Novak , and Ivan L. Hill. Prentice Hall; 12 edition (August 15, 2002) ISBN-10: 0130081833, ISBN-13: 978-0130081834	
	٦	Mechanical Drawing: Board & CAD Techniques by French, Thomas E, et.al. Glencoe/McGraw-Hill; 13 edition (February 13, 2002) ISBN-10: 0078251001, ISBN-13: 978-0078251009	

اسم المقرر	علم المواد					الرمز	١٤٥ منتج
متطلب سابق							
الفصل التدريبي	١	٢	٣	٤	٥		
الساعات المعتمدة		٣					
ساعات اتصال (ساعة/أسبوع)	محاضرة	٢				تدريب تعاوني	
	عملي	٢					
	تمرين						
وصف المقرر:							
<p>يحتوي هذا المقرر علي معلومات نظرية وتجارب عملية للتعريف بالمبادئ الأساسية لتركيب المواد والتركيب الهندسي للمعادن وأثره على الخواص الميكانيكية للمعادن. المواضيع الرئيسية تشمل التعرف على العيوب في تركيب المعادن، التعرف على منحنيات التحولات الطورية المتزنة للسبائك المعدنية وعلى منحني التحولات الطورية المتزنة للحديد والكربون، والتعرف على المعالجات الحرارية ومدى تأثيرها على الخواص الميكانيكية والبنية الداخلية للصلب، وكذلك تعريف المتدرب بالسبائك الحديدية وبعض السبائك الغير حديدية وبأساسيات التآكل واللدائن.</p>							
الهدف العام من المقرر:							
<p>تعريف الطالب بالمبادئ الأساسية للتركيب البلوري للفلزات وأثره على بعض خواص المادة وكذلك التعرف على المعالجات الحرارية ومدى تأثيرها على البنية الداخلية للمعادن البلورية. تعريف الطالب بأساسيات التآكل واللدائن.</p>							
الأهداف التفصيلية للمقرر: أن يكون المتدرب قادراً على أن:							
١ - يعد عينة للفحص المجهرى							
٢ - يفحص عينة تحت المجهر							
٣ - يدون النتائج							
٤ - يرسم منحني تبريد الفلزات عند عمليات التبلور.							
٥ - يحدد درجات الحرارة ومعدلات التبريد المناسبة لمعالجة حرارية معينة، لسبيكة صلب كربوني محدد.							
٦ - يفهم العلاقة بين التركيب الذري للمواد الهندسية ومدى تأثيرها على بعض الخواص الكيميائية، الكهربائية، والميكانيكية.							
٧ - يشرح العلاقة بين التركيب البلوري والمتجهات / المستويات البلورية.							
٨ - يشرح أهمية تأثير العيوب الخطية على عمليات تشكيل المعادن على البارد.							
٩ - يدرك العلاقة ما بين المعالجات الحرارية							
١٠ - يفهم مدى تأثير المعالجات الحرارية على التركيب الداخلي للسبيكة المعالجة.							
١١ - يفهم أساسيات التآكل.							
١٢ - يعرف طرق الوقاية من التآكل							
١٣ - يدرك المبادئ الأساسية لللدائن.							

ساعات التدريب		الوحدات (النظرية والعملية)
العملية	النظرية	
٠	٢	مدخل إلى تركيب الذرة وتكوين المادة
٠	٢	الروابط بين الذرات
٠	٤	التركيب الهندسي أو البنية البلورية للفلزات الصلبة
٠	٤	العيوب في المواد الصلبة
٠	٦	التحولات الطورية للفلزات
٨	٦	المعالجات الحرارية لسبائك الصلب الكربوني
٢	٤	تآكل المعادن
٠	٤	اللدائن
٨	٠	المبادئ الأساسية لكيفية اختيار عينة للفحص المجهرى
٦	٠	الفحص المجهرى
٨	٠	منحنيات التبريد
٣٢	٣٢	المجموع
٦٤		

إجراءات واشتراطات السلامة :	
١ -	يتحقق من مناسبة مستويات الإضاءة والتهوية بالمعمل
٢ -	يتحقق من توفر صندوق مكتمل المحتويات للإسعافات الأولية
٣ -	يتحقق من وجود طفايات حريق ملائمة وجهازه للإستخدام
٤ -	يحسن إستخدام طفاية الحريق
٥ -	يتحقق من سلامة مخارج الطوارئ
٦ -	يستخدم ادوات الحماية الشخصية المناسبة للعمل كالأحذية والمريلة والقفازات والكمامات الواقية
٧ -	يتمتع عن استخدام العدد والآلات والمعدات الا بعد تدريبه على طريقة استخدامها الصحيحة
٨ -	يؤمن معدات العمل عن السقوط
٩ -	يفحص سلامة العدد اليدوية
١٠ -	يتحقق من خلو أرضية العمل من الزيوت والسوائل
١١ -	يطبق قواعد السلامة عند تنفيذ التجارب

المنهج التفصيلي (النظري والعملية)		
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم
٢	مدخل إلى تركيب الذرة وتكوين المادة • تكوين المادة	الاختبارات والأعمال الشفهية.

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم
	<ul style="list-style-type: none"> التركيب الذري المدارات الايونات 	الاختبارات والأعمال التحريرية.
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٢	<ul style="list-style-type: none"> الروابط بين الذرات الروابط الأساسية (ايونية ، تساهمية & معدنية) الروابط الثانوية أمثلة على كيفية تأثير طاقة الترابط بين الذرات على بعض خواص المواد (الميكانيكية ، كيميائية ، أو الكهربائية) 	الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية.
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٤	<ul style="list-style-type: none"> التركيب الهندسي أو البنية البلورية للفلزات الصلبة الشبكة الفراغية وحدة الخلية البلورية متغيرات وحدة الخلية العدد ألتناسقي معامل الازدحام الذري المتجهات البلورية المستويات البلورية 	الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية.
	مراجع الموضوع	
٤	<ul style="list-style-type: none"> العيوب في المواد الصلبة العيوب النقطية الفراغات و الإقحام المتجانس الذرات الغريبة في المواد الصلبة العيوب الخطية (الانخلاعات) أهمية الانخلاعات في عملية التشكيل العوامل المؤثرة على حركة الانخلاعات أنواع الانخلاعات العيوب السطحية 	الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية.
	مراجع الموضوع لا يوجد	

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية.	التحولات الطورية للفلزات <ul style="list-style-type: none"> مخططات التحولات الطورية المتزنة التجمد أو التبلور في الفلزات والسبائك المتجانس الغير متجانس تحولات الأطوار الصلبة السبائك الحديدية (الصلب الكربوني) السبائك الغير حديدية سبائك النحاس والالومنيوم 	٦
	مراجع الموضوع لا يوجد	
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	المعالجات الحرارية لسبائك الصلب الكربوني <ul style="list-style-type: none"> المفاهيم الأساسية أنواعها المعادلة التخمير التصليد المراجعة التمارين العملية <ul style="list-style-type: none"> اجراء العمليات التالية: <ul style="list-style-type: none"> التخمير ○ المعادلة ○ التصليد ○ المراجعة ● 	١٤
	مراجع الموضوع لا يوجد	
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	تآكل المعادن <ul style="list-style-type: none"> المفاهيم الأساسية للتآكل التآكل الكهروكيميائي للمعادن أنواع التآكل معدل التآكل طرق تجنب/ التحكم بالتآكل 	٦

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم
	<p>التمارين العملية</p> <ul style="list-style-type: none"> • تجهيز العينة / المحلول الكيميائي • قياس / حساب معدل التآكل. 	
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٤	<p>اللدائن</p> <ul style="list-style-type: none"> • التفاعلات المكونة لللدائن • تركيب اللدائن • أنواع اللدائن 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٨	<p>اختيار وتجهيز عينة للفحص المجهرى التعريف بأساسيات اختيار وتحضير عينة للفحص المجهرى.</p> <ul style="list-style-type: none"> • اختيار العينة • قطع العينة • إسناد (تحضين) العينة • الصنفرة • التعميم (التلميع) • التتميش (الإظهار) 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٦	<p>الفحص المجهرى</p> <ul style="list-style-type: none"> • التعرف على أساسيات المجاهر الضوئية • إجراء الفحص المجهرى للعينات المظهرة • تدوين النتائج ثم تحليلها 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٨	<p>منحنيات تبريد تبلور الفلزات</p> <ul style="list-style-type: none"> • مقدمة عن أنواع الأفران • رسم منحنى التبريد لمعادن نقية و سبيكة ثنائية 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	

١ -	عثمان م. داوود ، محمد م. النجار وآخرون ميادين هندسة المواد ، جامعة الملك عبد العزيز جدة ٢٠٠٠ م	المراجع
2-	-Donald R. Askeland: <u>The Science and Engineering of Materials</u> , PWS, Boston, 1994.	

اسم المقرر	الرسم بمساعدة الحاسب CAD					الرمز	منتج ٢٣٣
متطلب سابق	١٣١ منتج						
الفصل التدريبي	١	٢	٣	٤	٥		
الساعات المعتمدة			٢				
ساعات اتصال (ساعة/أسبوع)	محاضرة						تدريب تعاوني
	عملي		٤				
	تمرين						
وصف المقرر:							
هذا المقرر يمكن المتدرب من انجاز الرسومات الهندسية ثنائية وثلاثية الابعاد باستخدام الحاسب الآلي، وتحديدًا بنظام أوتوكاد (AutoCAD)، مع القدرة على تعديل الرسومات والتحكم في خصائص العناصر المكونة لها. ويتضمن المقرر تدريب عملي علي المواضيع التالية: إنشاء الرسومات ثنائية الأبعاد، تعديل الرسومات، إضافة الأبعاد والنصوص إلى الرسم، إنشاء الكتل وإدراجها الي الرسم، النمذجة بالسطوح، النمذجة الصلبة، والرسم التجميعي							
الهدف العام من المقرر:							
تمكين الطالب من إنجاز الرسوم الهندسية ثنائية وثلاثية الأبعاد باستخدام الحاسب الآلي .							
الأهداف التفصيلية للمقرر:							
أن يكون المتدرب قادراً على أن:							
١ - يشغل جهاز الحاسب الآلي							
٢ - يحمل برنامج الرسم بالحاسب أوتوكاد AutoCAD							
٣ - يستخدم الحاسب الآلي و نظام الأتوكاد لانجاز الرسومات ثنائية و ثلاثية الأبعاد.							
٤ - يشرح أهمية الرسم بمساعدة الحاسب .							
٥ - يسمي البرامج المعروفة في هذا المجال							
٦ - يشرح المكونات الأساسية لنظام أوتوكاد .							
٧ - يصف ما تحتويه واجهة نظام أوتوكاد الرئيسية							
٨ - يقوم بتنفيذ رسوم ثنائية الأبعاد تحتوي أشكال متعددة.							
٩ - يقوم بإضافة الأبعاد و النصوص إلى الرسم.							
١٠ - يقوم بإنشاء الكتل و إدراجها إلى الرسم.							
١١ - يعدل الرسومات .							
١٢ - يتحكم في خصائص العناصر المكون للرسومات							
١٣ - ينشئ الرسومات ثلاثية الأبعاد.							
١٤ - ينشئ القطاعات و المساقط .							
١٥ - يجمع العناصر و الرموز المدرجة							

ساعات التدريب		الوحدات (النظرية والعملية)
العملية	النظرية	
٨	٠	• مقدمة
٨	٠	• إنشاء الرسومات ثنائية الأبعاد
٨	٠	• تعديل الرسومات
٤	٠	• إضافة الأبعاد والنصوص إلى الرسم.
٤	٠	• إنشاء الكتل و إدراجها إلى الرسم.
٤	٠	• النمذجة بالسطوح Surface Modeling.
١٦	٠	• النمذجة الصلبة Solid Modeling
٨	٠	• الرسم التجميعي Assembly Drawing
٤	٠	• التعريف بكيفية إعداد الرسم لعملية الطباعة
٦٤	٠	المجموع
٦٤	٠	

إجراءات واشتراطات السلامة :

١ - يتحقق من مناسبة مستويات الإضاءة والتهوية بالمعمل
٢ - يتحقق من توفر صندوق مكتمل المحتويات للإسعافات الأولية
٣ - يتحقق من وجود طفايات حريق ملائمة وجهازه للاستخدام
٤ - يحسن استخدام طفاية الحريق
٥ - يتحقق من سلامة مخارج الطوارئ
٦ - يحافظ على مسافة امنة بين عينيه وشاشة الحاسب
٧ - يجلس بالطريقة الصحيحة لتجنب مشاكل الظهر والمفاصل

المنهج التفصيلي (النظري والعملية)

أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>مقدمة</p> <ul style="list-style-type: none"> • الاستخدامات الممكنة لبرامج الرسم بمساعدة الحاسب • البرامج الشائعة الاستخدام لأغراض الرسم بمساعدة الحاسب . • مزايا الرسم بمساعدة الحاسب بالمقارنة مع الطريقة التقليدية للرسم . 	٨

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	<ul style="list-style-type: none"> التعريف بنظام الأوتوكاد AutoCAD المكونات الأساسية للنظام ومتطلبات تشغيله . واجهه أوتوكاد وما تحويه من نوافذ وقوائم. تشغيل و تعطيل أشرطة الأدوات (Toolbars). إعداد حدود منطقة الرسم من خلال أمر Drawing Limits و وحدات القياس Units. 	
		مراجع الموضوع لا يوجد
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>إنشاء الرسومات ثنائية الأبعاد</p> <ul style="list-style-type: none"> التعريف بنظم الإحداثيات المطلقة والتزايدية أليديكارتيية و القطبية. رسم الأشكال البسيطة (النقطة، خطوط، مجمع الخطوط، دوائر، أقواس، قطوع ناقصة، مستطيلات، مضلعات، منحنيات) استخدام الأدوات المساعدة كالشبكة النقطية (Grid) و الماسكات (GRIPS) و أدوات وثب الكائنات (Object Snaps) و SNAP. إعداد رسومات متكاملة تشمل على أشكال بسيطة ومعقدة . إنشاء الطبقات و استعمالها لتنظيم الرسومات (Layers). 	٨
		مراجع الموضوع لا يوجد
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>تعديل الرسومات:</p> <p>استخدام أوامر Modify لإجراء تعديلات على الأشكال البسيطة .</p> <ul style="list-style-type: none"> مسح، نسخ، نقل Erase, Copy, Move نسخ تكراري، تمديد، تدوير: Array, Stretch, Rotate تشذيب، تناظر، ترحيل متوازي: Trim, Break, Mirror, Offset تفكيك الأشكال المعقدة إلى أشكال بسيطة Explode. شطف وتنعيم الزوايا Chamfer, Fillet. تغيير الحجم Scale . 	٨
		مراجع الموضوع لا يوجد

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم
٤	<p>إضافة الأبعاد والنصوص إلى الرسم:</p> <ul style="list-style-type: none"> • إنشاء الأبعاد بأنواعها المختلفة في الرسوم ثنائية الأبعاد . • إضافة النصوص إلى الرسم . • تعديل الأبعاد والنصوص والتحكم في خصائصها • عمليات التهشير . 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٤	<p>التعريف بالكتل وأهميتها واستخداماتها .</p> <ul style="list-style-type: none"> • إنشاء الكتل وإدراجها إلى الرسم • .Make and Insert Blocks • إنشاء الكتل بالسمات (Attributes). 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٤	<p>النمذجة بالسطوح Surface Modeling</p> <ul style="list-style-type: none"> • السطوح الأولية ثلاثية الأبعاد: صندوق، هرم، موشور، كرة، مخروط، أسطوانة... • 3D Surface Primitives • إنشاء سطوح بأوامر: Revsurf, Tabsurf, Rulesurf, Edgesurf. 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>
	مراجع الموضوع	
١٦	<p>النمذجة الصلبة Solid Modeling</p> <ul style="list-style-type: none"> • إنشاء الرسومات ثلاثية الأبعاد • التعريف بطرق إنشاء الرسوم للأجسام ثلاثية الأبعاد. • إنشاء رسوم لأجسام أولية (Primitives) : صندوق كرة ، اسطوانة ، مخروط ، حلقة ، إسفين. • نظم إحداثيات المستخدم (UCS). • المعاينة ثلاثية الأبعاد 3D Views: المنظور الأزومتري ، المشاهد العلوية ، الأمامية و الجانبية. • إنشاء رسوم لأجسام مصممة مركبة باستخدام العمليات المنطقية Boolean Operations: دمج، طرح، تقاطع. Union, Subtract, Intersect • إنشاء رسوم لأجسام ثلاثية الأبعاد من رسوم ثنائية الأبعاد بطريقة البثق وعن طريق تغيير الارتفاع والسمك وعن طريق التدوير حول محور (Extrude, Thickness, Revolve) . 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم
	<ul style="list-style-type: none"> تعديل المجسمات بعمليات التدوير و التناظر و النسخ التكراري ثلاثي الأبعاد و محاذاة 3D Operations .3D Array, Mirror 3D, Rotate 3D. إنشاء القطاعات (Sections) و تهشيرها. 	
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٨	<p>الرسم التجميعي Assembly Drawing</p> <ul style="list-style-type: none"> إدراج رموز مجهزة (نيوماتية وهيدروليكية ...الخ) من "مركز التصميم" Design Centre كالأوتاد و الصواميل و الحلقات و المسامير. استعمال أمر SCALE لتغيير حجم الرموز. استعمال أمر ALIGN لغرض استقامة و محاذاة الأجزاء. 	الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٤	<p>التعريف بكيفية إعداد الرسم لعملية الطباعة</p> <ul style="list-style-type: none"> فضاء النموذج و فضاء الورقة Model Space and LAYOUT (Paper Space) إدراج كتلة عنوان (Title Block). استخراج المساقط للرسم ثلاثية الأبعاد. إضافة الأبعاد للمجسمات. 	الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي
	مراجع الموضوع لا يوجد	

١ -	AutoCAD2000 (or Later)User's Guide, Autodesk,Inc.	المراجع
٢ -	التصميم ثلاثي الأبعاد باستخدام AutoCAD ترجمة و إعداد المهندس أيمن سيد درويش، شعاع للنشر و العلوم، سورية، حلب.	

اسم المقرر	اختبار المواد					الرمز	٢٤٦ منتج
متطلب سابق	١٤٥ منتج						
الفصل التدريبي	١	٢	٣	٤	٥		
الساعات المعتمدة			٣				
ساعات اتصال (ساعة/أسبوع)	محاضرة		٢				
	عملي		٢				
	تمرين						
وصف المقرر:							
<p>يحتوي هذا المقرر على معلومات نظرية وتجارب عملية للتعريف بالخواص الميكانيكية للمواد (خاصة المعادن) وطرق اختبارها. المحتوى النظري يتضمن التعريف بابرز الاختبارات الاتلافية والاختبارات الغير اتلافية للمواد من حيث أنواعها وتطبيقاتها ووصفها واجراء الحسابات المصاحبة لها. المحتوى العملي يشمل تنفيذ تجارب لاجراء اختبارات اتلافية تتضمن اختبارات الشد، والضغط، والالتواء، والصدم، واختبار الصلادة. وكذلك اجراء اختبارات غير اتلافية تتضمن الفحص بالموجات فوق السمعية، والفحص بالمجال المغنطيسي، والفحص بالسوائل المتغلغلة.</p>							
الهدف العام من المقرر:							
<p>يهدف هذا المقرر إلى تعريف الطالب بالطرق المختلفة لاختبار المواد والمستخدمة للتعرف على الخواص الميكانيكية للمواد الهندسية وإجراء التجارب الخاصة بهذه الطرق واستنتاج الخواص الميكانيكية.</p>							
الأهداف التفصيلية للمقرر:							
أن يكون المتدرب قادراً على أن:							
١ - يفحص آلة اختبار الشد.							
٢ - يجهز آلة اختبار الشد							
٣ - يشغل آلة اختبار الشد							
٤ - يفحص ويجهز ويشغل آلة اختبار اللي.							
٥ - يجهز آلة اختبار اللي							
٦ - يشغل آلة اختبار اللي							
٧ - يفحص آلة اختبار الصلادة.							
٨ - يجهز آلة اختبار الصلادة.							
٩ - يشغل آلة اختبار الصلادة.							
١٠ - يفحص ويجهز ويشغل آلة اختبار الصدمة.							
١١ - يجهز آلة اختبار الصدمة.							
١٢ - يشغل آلة اختبار الصدمة.							
١٣ - يستخدم الاجهزة الضرورية للكشف عن العيوب.							

١٤ - يطابق المواد الخام مع أوامر الإنتاج للتأكد من جودة المواد الموردة و مدى مطابقتها للمواصفات المحددة.
١٥ - يقرن المنتج الفعلي بالمواصفات القياسية بإجراء الاختبارات اللازمة للتأكد من جودة المنتج.
١٦ - يقوم بالفحص التشغيلي لقياس المنتج و التأكد من الجودة.
١٧ - يقوم بإجراء التجارب الخاصة باختبار المواد المستخدمة للتعرف على الخواص الميكانيكية للمواد الهندسية.
١٨ - يقوم بتحليل نتائج الاختبارات.
١٩ - يقوم باستنتاج الخواص الميكانيكية للمواد المختبرة
٢٠ - يقوم بإعداد التقارير الفنية المدعمة بنتائج الاختبارات.
٢١ - يقرأ المواصفات القياسية للمنتج

ساعات التدريب		الوحدات (النظرية والعملية)
العملية	النظرية	
٠	٢	مقدمة
٨	٦	اختبار الشد
٤	٤	اختبار الضغط
٤	٤	اختبار اللي
٤	٤	اختبار الصدم
٦	٤	اختبارات الصلادة
٦	٨	اختبارات غير أتلافية
٣٢	٣٢	المجموع
٦٤		

إجراءات واشتراطات السلامة :
١ - يتحقق من مناسبة مستويات الإضاءة والتهوية بالمعمل
٢ - يتحقق من توفر صندوق مكتمل المحتويات للإسعافات الأولية
٣ - يتحقق من وجود طفايات حريق ملائمة وجاهزة للإستخدام
٤ - يحسن إستخدام طفاية الحريق
٥ - يتحقق من سلامة مخارج الطوارئ
٦ - يستخدم ادوات الحماية الشخصية المناسبة للعمل كالأحذية والمريلة والقفازات والكمامات الواقية
٧ - يمتنع عن استخدام العدد والآلات والمعدات الا بعد تدريبه على طريقة استخدامها الصحيحة
٨ - يؤمن معدات العمل عن السقوط
٩ - يفحص سلامة العدد اليدوية
١٠ - يتحقق من خلو أرضية العمل من الزيوت والسوائل
١١ - يطبق ارشادات السلامة عند تنفيذ التجارب

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية.	<p>مقدمة :</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ أهمية علم اختبار المواد و المواد الهندسية. ○ تصنيف علم اختبار المواد و المواد الهندسية ○ استعمالاتها في المجالات الصناعية 	٢
	مراجع الموضوع	
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>اختبار الشد</p> <ul style="list-style-type: none"> ● الهدف من اختبار الشد . ● الإجهاد والانفعال . ● منحنى الإجهاد والانفعال . ● حساب : إجهاد الخضوع – معامل المرونة – حد المرونة – أقصى إجهاد – حد الكسر، المطيلية. ● تأثير درجة الحرارة على اختبار الشد. <p>التمارين العملية</p> <ul style="list-style-type: none"> ● التعريف بمكينة اختبار الشد ومواصفاتها والعينات القياسية . ● إجراء الاختبار على عينات مختلفة . ● رسم منحنى الإجهاد والانفعال من منحنى الحمل والاستطالة ● استنتاج الخصائص الميكانيكية المختلفة: حد المرونة، معامل يونج للمرونة، حد التناسب، إجهاد الخضوع، المقاومة القصوى للشد، إجهاد الكسر. ● دراسة تأثير زيادة نسبة الكربون في الحديد على نتائج الشد . ● مقارنة نتائج الاختبار للحديد الصلب الطري والزهر والنحاس والألمنيوم. 	١٤
	Horst Czichos, Tetsuya Saito, Leslie Smith, Handbook of materials and testing, Springer-Verlag Berlin Heidelberg 2011, 388-407	مراجع الموضوع
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>اختبار الضغط</p> <ul style="list-style-type: none"> ● الهدف من اختبار الضغط . ● عينات اختبار الضغط . ● منحنى الإجهاد والانفعال لاختبار الضغط. <p>التمارين العملية</p>	٨

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	<ul style="list-style-type: none"> خطوات إجراء اختبار الضغط . عينه اختبار الضغط . رسم منحني الإجهاد والانفعال لاختبار الضغط . مقارنة نتائج الاختبار لعينات مختلفة 	
	مراجع الموضوع لا يوجد	
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>اختبار اللي</p> <ul style="list-style-type: none"> الهدف من اختبار اللي الإجهادات القصية منحني عزم الدوران و مقدار اللي معيار مرونة القص: معاير الجساءة <p>التمارين العملية</p> <ul style="list-style-type: none"> خطوات إجراء الاختبار . رسم منحني عزم الدوران و مقدار اللي معاير مرونة القص مقاومة خضوع القص 	٨
	مراجع الموضوع لا يوجد	
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>اختبار الصدمة</p> <ul style="list-style-type: none"> الهدف من الاختبار . وصف نظرية ومكينة الاختبار . طريقة الاختبار بواسطة حساب طاقة الصدم و المتانة . تأثير الحرارة على اختبار الصدم <p>التمارين العملية</p> <ul style="list-style-type: none"> التعريف بمكينة الاختبار ومواصفاتها. طريقة إجراء الاختبار ومواصفات العينات إجراء الاختبار على عينات مختلفة . مقارنة نتائج الاختبار لعدة عينات . مقارنة نتائج الاختبار لعينة تحت درجات حرارة مختلفة. 	٨
	مراجع الموضوع لا يوجد	

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>اختبارات الصلادة</p> <ul style="list-style-type: none"> • الغرض من الاختبار • طرق قياس الصلادة ومقارنتها : <ul style="list-style-type: none"> ○ Brinell ○ Vickers ○ Rockwell <p>التمارين العملية</p> <ul style="list-style-type: none"> • إجزاء جهاز اختبار الصلادة . • عينات الاختبار وطرق إجراء الاختبار وقرءة النتائج . • إجراء الاختبار بواسطة : <ul style="list-style-type: none"> ○ Rockwell ○ Brinell • Vickers 	١٠
	Horst Czichos, Tetsuya Saito, Leslie Smith, Handbook of materials and testing, Springer-Verlag Berlin Heidelberg 2011, 366-387	مراجع الموضوع
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>الاختبارات الغير اتلافيه</p> <ul style="list-style-type: none"> • الهدف من هذه الاختبارات • طبيعة العيوب و مصادرها • بعض طرائق الفحص : <ul style="list-style-type: none"> ○ الأشعة السينية ○ الفحص بالموجات فوق السمعية عن العيوب الداخلية للمعادن ○ الفحص بالمجال المغناطيسية <p>التمارين العملية</p> <ul style="list-style-type: none"> • الفحص بالموجات فوق السمعية. • الفحص بالمجال المغنطيسي . • الفحص بالسوائل المتغلغلة. 	١٤
		لا يوجد مراجع الموضوع

	١ - . اختبارات المواد الهندسية الأستاذ الدكتور جعفر الحيدري، دار المعزز للنشر والتوزيع، الأردن.	المراجع
	٢ - الهندسة التطبيقية للمواد د. محمد عز الدهشان و آخرون، النشر العلمي و المطابع، جامعة الملك سعود.	
	٣ - Horst Czichos, Tetsuya Saito, Leslie Smith, Handbook of materials and testing, Springer-Verlag Berlin Heidelberg 2011	

Engineering Materials, An Introduction to their Properties and Applications Ashby M.F. and Jones R.H., Parts I and II Pergamon Press, Oxford 1981	- ٤	
Courtney, T. H., “ Mechanical Behavior of Materials”, N. Y., McGraw-Hill, 1990.	- ٥	
. Harmer E., George E. and George F., “ The Testing of Engineering Materials”, McGraw-Hill Book Company. 1982.	- ٦	

اسم المقرر	التحكم الرقمي بالحاسب CNC					الرمز	منتج ٢٣٥
متطلب سابق	٢٥١ منتج / ٢٥٢ منتج						
الفصل التدريبي	١	٢	٣	٤	٥		
الساعات المعتمدة				٢			
ساعات اتصال (ساعة/أسبوع)	محاضرة						
	عملي			٤			
	تمرين						
وصف المقرر:							
<p>يهدف هذا المقرر الى تزويد المتدرب بالمبادئ الأساسية لتقنية التحكم الرقمي بالحاسب وتمكينه من إنشاء وتنفيذ البرامج على مخارط وفرايز التحكم الرقمي. و يحتوي على تدريب عملي على كيفية استخدام تقنية التحكم الرقمي بالحاسب ، إذ يتضمن التدريب على استخدام نظم الإحداثيات وتشغيل وتجهيز مخارط وفرايز التحكم الرقمي وعمل دورات في الخراطة والخلخلة والثقب وكذلك الفرايز وتسوية الاسطح من خلال إنشاء وتنفيذ برامج تشغيل أساسية. وكذلك يمكن المتدرب من قراءة الرسوم وتحويلها الى برامج ، و كتابة البرامج في آلات التحكم الرقمي وتنفيذ قطع المشغولات عليها.</p>							
الهدف العام من المقرر:							
<p>تزويد الطالب بالمبادئ الأساسية لتقنية التحكم الرقمي بالحاسب وتمكينه من إنشاء وتنفيذ البرامج على مخارط وفرايز التحكم الرقمي .</p>							
الأهداف التفصيلية للمقرر: أن يكون المتدرب قادراً على أن:							
١ - يقوم بقراءة الرسوم							
٢ - يحول الرسوم إلى برامج على آلات التحكم الرقمي							
٣ - يكتب البرامج في آلات التحكم الرقمي الرقمية							
٤ - يحرر البرامج في آلات التحكم الرقمي الرقمية							
٥ - ينفذ بعض القطع البسيطة على آلات التحكم الرقمي.							
٦ - يحسب المتغيرات اللازمة للعمليات الفنية في آلة التحكم الرقمي CNC.							
٧ - يعدد الفروق بين الآلات التقليدية والتحكم الرقمي							
٨ - يعدد مميزات آلات التحكم الرقمي							
٩ - يحسب سرعة القطع المناسبة لعملية التشغيل							
١٠ - يحسب التغذية المناسبة لعملية التشغيل							
١١ - يحدد نقطة الصفر المناسبة على الشغلة.							
١٢ - يقرأ الأبعاد على الرسوم بطريقة مناسبة لآلات التحكم الرقمي							
١٣ - يكتب الأبعاد على الرسوم بطريقة مناسبة لآلات التحكم الرقمي							

- ١٤ - يدرك أهمية الأتمته في عمليات الإنتاج
١٥ - يدرك أهمية الدقة في عمليات التشغيل.

ساعات التدريب		الوحدات (النظرية والعملية)
العملية	النظرية	
٤	٠	مقدمة في آلة التحكم الرقمي CNC
٤	٠	الإحداثيات وأوامر الحركة الأساسية في المخارط
٤	٠	الأوامر الفنية الأساسية في المخارط
١٦	٠	الدورات الجاهزة في المخارط
٨	٠	الإحداثيات وأوامر الحركة الأساسية في الفريز
١٦	٠	الدورات الجاهزة في الفريز
١٢	٠	الدوال الخاصة في الفريز
٦٤	٠	المجموع
٦٤		

إجراءات واشتراطات السلامة :	
١ -	يتحقق من مناسبة مستويات الإضاءة والتهوية بالورشة
٢ -	يتحقق من توفر صندوق مكتمل المحتويات للإسعافات الأولية
٣ -	يتحقق من وجود طفايات حريق ملائمة وجاهزة للإستخدام
٤ -	يحسن إستخدام طفاية الحريق
٥ -	يتحقق من سلامة مخارج الطوارئ
٦ -	يستخدم ادوات الحماية الشخصية المناسبة للعمل كالأحذية والمريلة والقفازات والكممامات الواقية
٧ -	يتمتع عن استخدام العدد والآلات والمعدات الا بعد تدريبه على طريقة استخدامها الصحيحة
٨ -	يؤمن معدات العمل عن السقوط
٩ -	يفحص سلامة العدد اليدوية
١٠ -	يتعامل بحذر مع العدد التي تحتوي على حواف حادة
١١ -	يتحقق من خلو أرضية العمل من الزيوت والسوائل
١٢ -	يطبق قواعد السلامة عند تنفيذ التمارين

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>مقدمة في آلة التحكم الرقمي CNC</p> <ul style="list-style-type: none"> تعريف بنظم التحكم الرقمي بالحاسب وتطورها التاريخي . مقارنة الأتوماتية المبرمجة بالثابتة . Types of automation: fixed and programmable automation <ul style="list-style-type: none"> المقارنة بين كل من DNC و CNC و NC المقارنة بين المكائن التقليدية ومكائن CNC التعرف على أجزاء آلة التحكم الرقمي ومفاتيح التشغيل. محاور الحركة. أنواع الحركة. نقاط الصفر (الماكينة، المرجع، الشغلة). ○ قراءة الرسوم واختيار نقطة الصفر للشغلة. 	٤
	مراجع الموضوع لا يوجد	
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>الإحداثيات وأوامر الحركة الأساسية في المخارط.</p> <ul style="list-style-type: none"> شبكة التربيع. محاور الحركة في المخارط (X,Z). ○ أوامر الحركة الأساسية الإنتقال والقطع G0,G1,G2,G3 	٤
	مراجع الموضوع لا يوجد	
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>الأوامر الفنية الأساسية في المخارط (بدء ونهاية البرنامج)</p> <ul style="list-style-type: none"> نقل نقطة الصفر للماكينة والشغلة G54,G53,59,G92 تحديد السرعة القصوى للدوران S تحديد وحساب سرعة القطع والعدة واتجاه الدوران G96,S,T,M4 تحديد التغذية F نهاية البرنامج M30 	

		○ إدخال وتنفيذ البرامج على الآلة	
		لا يوجد	مراجع الموضوع
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي		الدورات الجاهزة في المخارط Canned Cycles in Lathes. • تحرير وحذف الأوامر والبرامج • دورة الخراطة الطولية والسلبة G84. • دورة الخلخلة والقطع G86. • دورة الثقب G87. • دورة اللولبة (القلاووظ) G85. ○ الأوامر المساعدة M3,M4,M5,M8,M9	١٦
		لا يوجد	مراجع الموضوع
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي		الإحداثيات وأوامر الحركة الأساسية في الفريز • محاور الحركة في الفريز (X, Y, Z). • درجات الحرية وارتباطها بعدد المحاور. • قاعدة اليد اليمنى. • نوعي التفريز G17, G18 • الدوال G0, G1, G2, G3, G51-59. • أوامر تعويض نصف قطر العدة G40, G41, G42, G43, G44 • نظام الأبعاد G90, G91. ○ الأوامر المساعدة M6, M66	٨
		لا يوجد	مراجع الموضوع
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي		الدورات الجاهزة في الفريز Milling cycles • كتابة البرامج وتحريرها على الفريزة • دورة تسوية الأسطح • دورة الثقب. • دورة الجيب المربع والمستطيل. Rectangular pocket cycle • دورة الجيب الدائري. Circular pocket • دورة القلاووظ. Threading cycle • دورة البرغلة. Reaming cycle	١٦

	○ دورة التقسيم.	
	لا يوجد	مراجع الموضوع
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	الدوال الخاصة في الفريز Special functions <ul style="list-style-type: none"> • التكرار. • التدوير. • العكس المرئي. • نقل نقطة الصفر. • التكبير والتصغير. ○ البرامج الفرعية. Sub- programs	١٢
	لا يوجد	مراجع الموضوع

1-	Introduction to Computer Numerical Control (CNC) (3rd Edition) (Hardcover), By James V. Valentino and Joseph Goldenberg. Prentice Hall; 3 edition (October 1, 2002). ISBN-10: 0130944246, ISBN-13: 978-0130944245.	المراجع
2-	Programming of CNC Machines: Student Workbook [STUDENT EDITION] (Paperback) by Ken Bannister, Industrial Press, Inc.; 2 edition (March 1, 2003) ISBN-10: 0831131624, ISBN-13: 978-0831131623	

اسم المقرر	تقنية لحام					الرمز	٢٧١ منتج
متطلب سابق	١٠١ منتج						
الفصل التدريبي	١	٢	٣	٤	٥		
الساعات المعتمدة				٤			
ساعات اتصال (ساعة/أسبوع)	محاضرة			٢		تدريب تعاوني	
	عملي			٤			
	تمرين						
وصف المقرر:							
<p>يحتوي هذا المقرر على أساسيات اللحام و لحام القوس الكهربائي سواء لحام القوس المعدني بحماية الغازات الخاملة (MIG) او لحام القوس الكهربائي باستخدام قطب تتجستن بحماية الغازات الخاملة (TIG) و لحام الاكسي ستيلين و لحام المقاومة الكهربائية واستخداماتها ورموزه المختلفة و ضوابط لحام الزهر والصلب الكربوني والسبائك. وكذلك يحوي علي عيوب اللحام و أنواعها وأسباب حدوثها وطرق الكشف عنها وكيفية تفاديها. و كذلك المواد القابلة وغير القابلة للحام. و يهدف إلى إكساب الطالب المهارة الكافية لتنفيذ عمليات اللحام بأنواعها و تقييم جودتها واتباع ضوابط السلامة في اللحام.</p>							
الهدف العام من المقرر:							
<p>يهدف هذا المقرر إلى تعريف الطالب بأساسيات اللحام وطرقه المختلفة وإكساب الطالب المهارة الكافية لتخصص فني إنتاج وكذلك تعريف الطالب بمسببات العيوب وطرق الكشف عنها.</p>							
الأهداف التفصيلية للمقرر:							
أن يكون المتدرب قادراً على أن:							
١ - التأكد من تغذية خطوط الإنتاج بالمواد الخام المطلوب تصنيعها.							
٢ - فحص هذه المواد قبل البدء بالعملية الإنتاجية							
٣ - توفير الأدوات والمعدات الضرورية للسلامة							
٤ - تنفيذ العمل المطلوب							
٥ - يطبق المواصفات القياسية للمنتج لضمان سير العملية الإنتاجية حسب الخطط و المواصفات المطلوبة.							
٦ - مطابقة المواد الخام مع أوامر الإنتاج للتأكد من جودة المواد الموردة و مدى مطابقتها للمواصفات المحددة.							
٧ - يقرن المنتج الفعلي بالمواصفات القياسية لإجراء الاختبارات اللازمة للتأكد من جودة المنتج.							
٨ - ينفذ الفحص التشغيلي لقياس المنتج.							
٩ - يضبط جودة المنتج							
١٠ - تجهيز المعدات والآلات الضرورية لتنفيذ عمليات اللحام.							
١١ - تشغيل المعدات والآلات الضرورية لتنفيذ عمليات اللحام							
١٢ - معرفة ضوابط اختيار شدة التيار وفرق الجهد وأقطاب اللحام ومساحيق الحماية والغازات الخاملة.							

١٣ - إعداد التقارير الفنية عن عملية الإنتاج.

ساعات التدريب		الوحدات (النظرية والعملية)
العملية	النظرية	
٠	٤	• مدخل لتقنية اللحام
٠	٤	• أساسيات لحام القوس الكهربائي
٨	٤	• اللحام القوسي بحماية المساحيق
٨	٤	• لحام ال MIG
٨	٢	• لحام ال TIG
١٢	٢	• لحام الأوكسي استيلين
١٢	٢	• لحام المقاومة الكهربائية
٨	٤	• عمليات اللحام (الثرميت، المونة والسمكرة وطرق لحام متطورة - ليزر، بلازما و شعاع الكتروني)
٠	٢	• قابلية المواد للحام
٨	٤	• عيوب اللحام وطرق الكشف عنها
٦٤	٣٢	المجموع
٩٦		

إجراءات واشتراطات السلامة :

١ -	يتحقق من مناسبة مستويات الإضاءة والتهوية بالورشة
٢ -	يتحقق من توفر صندوق مكتمل المحتويات للإسعافات الأولية
٣ -	يتحقق من وجود طفايات حريق ملائمة وجهازه للإستخدام
٤ -	يحسن إستخدام طفاية الحريق
٥ -	يتحقق من سلامة مخارج الطوارئ
٦ -	يستخدم ادوات الحماية الشخصية المناسبة للعمل كالأحذية والمريلة والقفازات والكمادات الواقية
٧ -	يتمتع عن استخدام العدد والآلات والمعدات الا بعد تدريبه على طريقة استخدامها الصحيحة
٨ -	يؤمن معدات العمل عن السقوط
٩ -	يفحص سلامة العدد اليدوية
١٠ -	يتعامل بحذر مع العدد التي تحتوي على حواف حادة
١١ -	يفحص تسربات الغازو شبكة توصيل اللحام قبل البدء بعملية اللحام
١٢ -	يفحص الأسطوانات ومؤشرات قراءة الضغط
١٣ -	يطبق ارشادات السلامة المتعلقة بعمليات اللحام عند تنفيذ التمارين

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم
٤	<p>مدخل لتقنية اللحام</p> <ul style="list-style-type: none"> • نبذة تاريخية عن تطور • تعريف اللحام وأنواعه • وصلات اللحام ورمز اللحام. • قواعد السلامة باللحام الغازي والكهربائي 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٤	<p>أساسيات لحام القوس الكهربائي</p> <ul style="list-style-type: none"> • نبذة تاريخية، • فكرته، • أنواعه، • مزاياه، • التيار الكهربائي والقطبية 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	
١٢	<p>اللحام القوسي بحماية المساحيق</p> <ul style="list-style-type: none"> • أنواعه واستخداماتها. • معداته. • المساحيق، تركيبها ودورها. • ضوابط تنفيذ اللحام. <p>التدريب العملي</p> <ul style="list-style-type: none"> • تطبيق ضوابط السلامة. • تجهيز الوصلة. • تنفيذ اللحام. • تقييم جودة اللحام 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	
١٢	<p>لحام الـ Metal inert gas arc welding MIG</p> <ul style="list-style-type: none"> • معداته وضوابط تشغيلها. • الغازات الخاملة، أنواعها ودورها. • مميزاته. • ضوابط تنفيذ اللحام 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم
	<p>التدريب العملي</p> <ul style="list-style-type: none"> • تطبيق ضوابط السلامة. • تجهيز الوصلة. • تنفيذ اللحام. • تقييم جودة اللحام 	
	مراجع الموضوع لا يوجد	
١٠	<p>لحام الـ Tungsten inert gas arc welding TIG</p> <ul style="list-style-type: none"> • معداته وضوابط تشغيلها. • قطب التجستن. • ضوابط تنفيذ اللحام <p>التدريب العملي</p> <ul style="list-style-type: none"> • تطبيق ضوابط السلامة. • تجهيز الوصلة. • تنفيذ اللحام. • تقييم جودة اللحام 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	
١٤	<p>لحام الأوكسي استيلين</p> <ul style="list-style-type: none"> • الغازات المستخدمة. • المعدات • ضوابط تنفيذ اللحام <p>التدريب العملي</p> <ul style="list-style-type: none"> • تطبيق ضوابط السلامة. • تجهيز الوصلة. • تنفيذ اللحام. • تقييم جودة اللحام 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	
١٤	<p>لحام المقاومة الكهربائية</p> <ul style="list-style-type: none"> • أنواعه واستخداماتها. • معداته واستخدامها. • ضوابط تنفيذ اللحام. 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم
	<p>التدريب العملي</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق ضوابط السلامة. تجهيز الوصلة. تنفيذ اللحام. تقييم جودة اللحام 	
	مراجع الموضوع لا يوجد	
١٢	<p>عمليات اللحام</p> <ul style="list-style-type: none"> لحام الثرميت (فكرته وتنفيذه) لحام المونة والسمكرة فكرته ، أسلاك اللحام ، ضوابط التنفيذ طرق لحام متطورة (ليزر، بلازما ، شعاع الكتروني) التدريب العملي على لحام المونة والسمكرة تطبيق ضوابط السلامة. تجهيز الوصلة. تنفيذ اللحام. تقييم جودة اللحام 	الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٢	<p>قابلية المواد للحام</p> <ul style="list-style-type: none"> الصلب الكربوني، الصلب السبائكي، الزهر والمواد غير الحديدية 	الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي
	مراجع الموضوع لا يوجد	
١٢	<p>عيوب اللحام وطرق الفحص</p> <ul style="list-style-type: none"> أنواع العيوب ومسبباتها ضوابط تفادي العيوب عند لحام الزهر والصلب. طرق الكشف عن عيوب اللحام <p>التدريب العملي</p> <ul style="list-style-type: none"> معرفة عيوب اللحام وطرق الفحص أنواع العيوب. مسببات العيوب. 	الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	<ul style="list-style-type: none">• ضوابط تفادي العيوب عند لحام الزهر والصلب.• طرق الكشف عن عيوب اللحام.	
	لا يوجد	مراجع الموضوع

	لا يوجد	١	المراجع
--	---------	---	---------



اسم المقرر	أساسيات التحكم النيوماتي والهيدروليكي					الرمز	١٢١ منتج
متطلب سابق	١٠١ فيزي						
الفصل التدريبي	١	٢	٣	٤	٥		
الساعات المعتمدة		٣					
ساعات اتصال (ساعة/أسبوع)	محاضرة	٢				تدريب تعاوني	
	عملي	٢					
	تمرين						
وصف المقرر:							
<p>هذا المقرر يحتوي معلومات نظرية وتجارب عملية لتزويد المتدرب بالمعارف والمهارات حول الأسس النظرية والعملية لنظم التحكم النيوماتية والهيدروليكية ، والكهرونيوماتية والكهروهيدروليكية واساسيات التحكم المبرمج وكيفية تطبيقه على نظم التحكم. وأيضا يتمكن المتدرب من خلاله من معرفة انواع الصمامات ورموزها سواء النيوماتية او الهيدروليكية والضواغط و انواع الأسطوانات، وكذلك كيفية عمل الدوائر النيوماتية والهيدروليكية وكيفية التحكم بسرعة الاسطوانات و بقدرة النظم. ويتمكن المتدرب من تطبيق ما تعلمه من خلال امثلة واقعية تؤهله للعمل في المصانع والمنشآت المشابهة.</p>							
الهدف العام من المقرر:							
<p>يجب أن يكون الطالب قادرا على تحليل النظم الهندسية كنظم تحكم ويعرف الإمكانيات المختلفة لحل المشكلات بها. وينبغي أن يكون قادرا على إنشاء مخططات لدوائر بسيطة لنظم نيوماتية والهيدروليكية وكهرونيوماتية لحل مشكلات فنية محددة وذلك من خلال تجارب معملية</p>							
الأهداف التفصيلية للمقرر:							
أن يكون المتدرب قادراً على:							
١ - توضيح عناصر الدوائر النيوماتية والهيدروليكية							
٢ - تركيب نظم تحكم الهيدروليكية ونيوماتية							
٣ - وصف أساسيات التحكم المنطقي المبرمج ،							
٤ - وصف أساسيات التحكم التتابعي							
٥ - عمل تطبيقات التحكم المنطقي المبرمج و التحكم التتابعي في المختبر							
٦ - شرح طرق تحكم القدرة والسرعة في النظم الالهيدروليكية							
٧ - إجراء بعض التجارب المناسبة لنظم تحكم (نيوماتية - الهيدروليكية - كهرونيوماتية)							
٨ - شرح أسس نظم التحكم							
٩ - توضيح عناصر الدوائر النيوماتية والهيدروليكية							
١٠ - تركيب نظم تحكم الهيدروليكية ونيوماتية							

١١ - شرح طرق تحكم القدرة والسرعة في النظم الهيدروليكية		
ساعات التدريب		الوحدات (النظرية والعملية)
العملية	النظرية	
٠	٤	أساسيات نظم التحكم
٨	٦	عناصر الدوائر النيوماتية والهيدروليكية
٨	٦	عناصر الدوائر الكهرونيوماتية والكهروهيدروليكية
٦	٦	نظم التحكم التتابعي
٦	٦	مقدمة في التحكم المنطقي المبرمج
٤	٤	تحكم السرعة والقدرة للنظم الهيدروليكية
٣٢	٣٢	المجموع
٦٤		

إجراءات واشتراطات السلامة :
١ - يتحقق من مناسبة مستويات الإضاءة والتهوية بالمعمل
٢ - يتحقق من توفر صندوق مكتمل المحتويات للإسعافات الأولية
٣ - يتحقق من وجود طفايات حريق ملائمة وجاهزة للإستخدام
٤ - يحسن إستخدام طفاية الحريق
٥ - يتحقق من سلامة مخارج الطوارئ
٦ - يتحقق من سلامة التوصيلات الكهربائية
٧ - يطبق إرشادات السلامة عند تنفيذ التجارب

المنهج التفصيلي (النظري والعملية)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>أساسيات نظم التحكم</p> <ul style="list-style-type: none"> استخدامات التحكم دوائر التحكم تحليل دوائر التحكم مقارنة بين التحكم النيوماتي والتحكم الهيدروليكي 	٤
	لا يوجد	مراجع الموضوع

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>عناصر الدوائر النيوماتية والهيدروليكية</p> <ul style="list-style-type: none"> ● وحدة الخدمة ● الصمامات الاتجاهية ● صمامات الضغط ● صمامات التدفق ● طرق تشغيل الصمامات ● الاسطوانات ● التحكم في اسطوانة مفردة الفعل ● التحكم في اسطوانة مزدوجة الفعل ● ● التحكم المباشر ● التحكم الغير مباشر <p>التدريب العملي</p> <ul style="list-style-type: none"> ● فحص عناصر الدوائر النيوماتية والهيدروليكية التالية : <ul style="list-style-type: none"> ○ وحدة الخدمة ○ الصمامات الاتجاهية ○ صمامات الضغط ○ صمامات التدفق ● طرق تشغيل الدوائر النيوماتية والهيدروليكية ● الصمامات ● الاسطوانات ● التحكم في اسطوانة مفردة الفعل ● التحكم في اسطوانة مزدوجة الفعل ● التحكم المباشر ● التحكم الغير مباشر 	١٤
	لا يوجد	مراجع الموضوع

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>عناصر الدوائر الكهرونيوماتية والكهروهيدروليكية</p> <ul style="list-style-type: none"> مراجعة للدوائر الكهربائية البسيطة التحكم المباشر لاسطوانة واحدة التحكم الغير المباشر لاسطوانة واحدة المفاتيح الكهربائية الدوائر الكهرونيوماتية والكهروهيدروليكية التحكم المنطقي <p>التدريب العملي</p> <ul style="list-style-type: none"> فحص عناصر الدوائر الكهرونيوماتية والكهروهيدروليكية مراجعة للدوائر الكهربائية البسيطة التحكم المباشر لاسطوانة واحدة التحكم الغير المباشر لاسطوانة واحدة المفاتيح الكهربائية الدوائر الكهرونيوماتية والكهروهيدروليكية التحكم المنطقي 	١٤
	مراجع الموضوع لا يوجد	
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>نظم التحكم التتابعي</p> <ul style="list-style-type: none"> الأداء الوظيفي دائرة التحكم التتابعي تمارين عملية على : نظم التحكم التتابعي الأداء الوظيفي دائرة التحكم التتابعي 	١٢
	مراجع الموضوع لا يوجد	
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>تحكم السرعة والقدرة للنظم الهيدروليكية</p> <ul style="list-style-type: none"> تنظيم السرعة، تحديد الضغط تدريب عملي على: ختبارات تحكم السرعة والقدرة للنظم الهيدروليكية تنظيم السرعة، تحديد الضغط فحص مكونات دائرة التحكم المنطقي المبرمج طرق برمجة وحدة تحكم منطقي قابل للبرمجة 	١٢

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	مراجع الموضوع لا يوجد	
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>مقدمة في التحكم المنطقي المبرمج</p> <ul style="list-style-type: none"> • مكونات دائرة التحكم المنطقي المبرمج • طرق برمجة وحدة تحكم منطقي قابل للبرمجة <p>التدريب العملي</p> <ul style="list-style-type: none"> • فحص مكونات دائرة التحكم المنطقي المبرمج • طرق برمجة وحدة تحكم منطقي قابل للبرمجة 	٨
	مراجع الموضوع لا يوجد	

Chris Stacey, Practical Pneumatics , Print publication date: December 2015	١	
Training System for Control Technology by FESTO DIDACTIC Electropneumatics Basic Level Book of exercises with solutions ISBN 3 - 8127 - 0891 – 4.	٢	
Doddannavar, Ravi, Barnard, Andries, Practical Hydraulic Systems: Operation and Troubleshooting for Engineers and Technicians, Newnes 2005		
Fundamentals of Pneumatic Control Engineering A text book from FESTO DIDACTIC ISBN 3812708515 Introduction to Pneumatics by H.Meixnber / R. Kobler Published by FESTO.	٣	



اسم المقرر	التصميم والتصنيع بالحاسب CAD/CAM					الرمز	منتج ٢٣٤
متطلب سابق	منتج ٢٣٣						
الفصل التدريبي	١	٢	٣	٤	٥		
الساعات المعتمدة				١			
ساعات اتصال (ساعة/أسبوع)	محاضرة						تدريب تعاوني
	عملي			٢			
	تمرين			١			
وصف المقرر:							
<p>يتم في هذا المقرر تعريف المتدرب على المعلومات و المفاهيم الأساسية المتعلقة بالتوجهات الحديثة في مجال التصميم والتصنيع بمساعدة الحاسب CAD/CAM. و كما يحتوي هذا المقرر على تدريب عملي للكيفية التي تمكن الطالب من استخدام الحاسب الآلي و نظام ماستركام (MASTERCAM) لتصميم قطع ثنائية و ثلاثية الأبعاد و برمجة ماكينات CNC المخارط و الفريز و إجراء محاكاة لعمليات التشغيل. و يكتسب المتدرب المهارات الأساسية و الضرورية في استعمال نظام ماستركام لإنجاز رسومات ثنائية و ثلاثية الأبعاد و برمجة ماكينات CNC. و يتمكن المتدرب من تشغيل برنامج التصميم والتصنيع بالحاسب وكيفية توصيل جهاز الحاسب بماكينة ال CNC و تشغيلها.</p>							
الهدف العام من المقرر:							
<p>إكساب المتدرب المهارات الأساسية و الضرورية في استعمال نظام MASTERCAM لإنجاز رسومات ثنائية و ثلاثية الأبعاد و برمجة ماكينات</p>							
الأهداف التفصيلية للمقرر: أن يكون المتدرب قادراً على أن:							
١ - يشغل الحاسب .							
٢ - يحمل برنامج التصميم و التصنيع بالحاسب							
٣ - يشغل برنامج MASTERCAM							
٤ - يصل جهاز الحاسب بمكينة CNC بالطريقة المتوفرة في المعمل اما من خلال الشبكة المحلية (Ethernet) أو بواسطة الكيبل RS232D .							
٥ - يشرح أهمية التصميم و التصنيع بالحاسب.							
٦ - يعرف البرامج الأكثر شيوعاً في هذا المجال							
٧ - يشرح المكونات الأساسية لنظام MASTERCAM							
٨ - يصف ما يحويه النظام من وحدات و ما تحويه الواجهات الرئيسية لكل من هذه الوحدات.							
٩ - يقوم بتنفيذ رسوم ثنائية و ثلاثية الأبعاد بالبرنامج .							
١٠ - يجلب رسومات من برامج أخرى							
١١ - يختار أدوات القطع المناسبة.							

١٢ - يضع مقومات وظروف التشغيل الملائمة كسرعة التشغيل و معدل التغذية و نوعية التبريد و المواد الخام، في عمليات التفريز أو الخراطة
١٣ - ينشئ مسارات أدوات القطع
١٤ - يقوم بتوليد برامج G Code
١٥ - يفحص البرامج
١٦ - يجري المحاكاة لقبول أن يرسلها إلى مكيينة CNC للتفيذ

ساعات التدريب		الوحدات (النظرية والعملية)
العملية	النظرية	
٣	٠	مفاهيم التصميم و التصنيع بالحاسب CAD/CAM Concepts
٦	٠	تشغيل واستكشاف برنامج التصميم و التصنيع بالحاسب
٩	٠	التصميم في بيئة MASTERCAM
١٢	٠	عمليات الخراطة في وحدة: Lathe.
١٢	٠	عمليات التفريز في وحدة: Mill
٦	٠	فحص مسالك أدوات القطع و محاكاة التشغيل في الوحدات المناسبة: Lath أو Mill
٤٨	٠	المجموع
٤٨		

إجراءات واشتراطات السلامة :	
١ -	يتحقق من مناسبة مستويات الإضاءة والتهوية بالمعمل
٢ -	يتحقق من توفر صندوق مكتمل المحتويات للإسعافات الأولية
٣ -	يتحقق من وجود طفايات حريق ملائمة وجاهزة للإستخدام
٤ -	يحسن إستخدام طفاية الحريق
٥ -	يتحقق من سلامة مخارج الطوارئ
٦ -	يحافظ على مسافة امنة بين عينيه وشاشة الحاسب
٧ -	يجلس بالطريقة الصحيحة لتجنب مشاكل الظهر والمفاصل

المنهج التفصيلي (النظري والعملية)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	مفاهيم التصميم و التصنيع بالحاسب CAD/CAM Concepts أتمتة عمليات التصميم و التصنيع نبذة عن برامج CAD/CAM الأكثر استخداما في الإنتاج: MASTERCAM, • Pro/Engineer, •	٣

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	Solid Works, • CATIA, • SurfCam... •	
	مراجع الموضوع لا يوجد	
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	تشغيل واستكشاف برنامج التصميم والتصنيع بالحاسب MASTERCAM <ul style="list-style-type: none"> واجهة البرنامج وحداته قوائمه أشرطة أدوات المختلفة. وحدة التصميم المنفصلة Design Module وحدة التفريز/ التصميم Mill Module وحدة الخراطة/ التصميم Lathe Module 	٦
	مراجع الموضوع لا يوجد	
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	التصميم في بيئة MASTERCAM <ul style="list-style-type: none"> طرق التصميم/ النمذجة إطارات الشبكية: Wire 2D, 21/ 2 D, 3D Frame Modeling السطوح Surface Modeling النمذجة الصلبة Solid Modeling تبادل الرسومات الكترونيا : تحميل أو جلب إلى وحدة التصميم ملفات من برامج التصميم أخرى من خلال أمر Converters بتسبيقات: ASCII, STEP, DWG, DXF, IGES, ProE, • إنشاء رسومات و تعديلها داخل وحدة التصميم المنفصلة أو التابعة لوحتي التفريز أو الخراطة باستعمال الأوامر المعهودة و المشابهة لأوامر أتوكاد: Create: Point, Line, Arc, Fillet, Spline, Curve, Surface, Rectangle, Drafting, Chamfer, Letters, Pattern, Ellipse, Polygon,.... Modify: Fillet, Trim, Break, Xform: Mirror, Rotate, Scale, Translate, 	٩
	مراجع الموضوع لا يوجد	

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم
١٢	<p>عمليات الخراطة في وحدة : Lathe</p> <ul style="list-style-type: none"> تنظيم العمل و تعيين براميترات أداة القطع و رقمها و سرعتها و معدل التغذية و نقطة الإسناد و نوع التبريد ، و نقطة الصفر و نوع مادة الخام ، و حجم قطعة الخام... Job Setup: Tool and Operation Parameters. إنشاء مسار أداة القطع للتطبيقات التالية TOOLPATHS الخراطة الطولية (استقرائية / تشطيفية) Rough/Finish Turning ○ الخراطة الواجهية Facing ○ الخلخلة ، الثقب Drilling, Grooving ● قطع اللولب Thread Cutting 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	
١٢	<p>عمليات التفريز في وحدة: Mill</p> <ul style="list-style-type: none"> تنظيم العمل و تعيين براميترات أداة القطع و رقمها و سرعتها و معدل التغذية و نقطة الإسناد و نوع التبريد ، و نقطة الصفر و نوع مادة الخام ، و حجم قطعة الخام.... Job Setup: Tool and Operation Parameters إنشاء مسار أداة القطع TOOLPATHS ● للتطبيقات التالية: ○ الكنتور Contour ○ الثقب ، البرغلة ، قطع اللولب ● Drilling, Reaming, Thread-Cutting ○ تفريز الجيب المستطيل ● Rectangular Pockets ○ تفريز المجاري Slot Milling ○ تفريز الجيب الدائري ○ Circular Pockets 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٦	<p>فحص مسالك أدوات القطع و محاكاة التشغيل في الوحدات المناسبة: Mill أو Lathe</p> <ul style="list-style-type: none"> ● الفحص للمسار و محاكاة للتطبيق من خلال أوامر: Toolpaths: Operations: Backplot :Verify. 	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي</p>

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	<ul style="list-style-type: none"> • توليد برنامج القطعة Part Program G Code • إعداد الملفات NC (البرنامج G Code) و NCI من خلال أمر Post بعد تحديد المعالج Post Processor المتوافق مع نظام التحكم لمكينة CNC المستقبلية للبرنامج. • ضبط أعدادات الاتصال على الحاسب وفق أعدادات نظام التحكم لمكينة CNC من خلال الأوامر: Screen: Configure: Communications: Port, Baud Rate, Handshaking,.... • إرسال البرنامج لمكينة CNC المتصلة بالحاسب بإحدى النمطين (Ethernet أو RS232) من خلال أمر Send • تنفيذ و تشغيل القطعة على مكينة CNC 	
	مراجع الموضوع لا يوجد	

1- "Mastercam Mill Training Tutorials V9" by S. Carroll and M. Lendel, In-House Solutions Inc.	١	المراجع
"Mastercam Lathe Training Tutorials" In-House Solutions Inc. 1999	٢	



اسم المقرر	تقنية تشكيل					الرمز	٢٧٢ منتج
متطلب سابق	١٠١ منتج						
الفصل التدريبي	١	٢	٣	٤	٥		
الساعات المعتمدة				٤			
ساعات اتصال (ساعة/أسبوع)	محااضرة			٢		تدريب تعاوني	
	عملي			٤			
	تمرين						
وصف المقرر:							
<p>هذا المقرر يتضمن معلومات نظرية وتطبيق عملي مكثف في الورشة لتزويد المتدرب بالمعارف والمهارات التطبيقية اللازمة حول ابرز عمليات تشكيل المعادن والمفاهيم والحسابات المتعلقة بها ، بغرض تمكينه من المقارنة بين تلك العمليات وتقييمها اقتصاديا واختيار الأنسب منها عند اعداد خطط التصنيع. المحتوى النظري يتناول عمليات السباكة والدرفلة والحدادة والبلثق والسحب وتشكيل الالواح المعدنية والكبس من حيث وصفها والتعريف بتصنيفاتها والمفاهيم والحسابات الهندسية والتجهيزات المتعلقة بكل بها ، وكذلك يتناول تشكيل المساحيق وتشكيل اللدائن وحساباتها الهندسية. المحتوى العملي يشمل تنفيذ عمليات سباكة ، ودرفلة ، وحدادة ، وبلثق ، وسحب ، وتشكيل الواح معدنية ، وتثقيب وتجويف ، وحقن لدائن ، ونفخ ، وتشكيل حراري لللدائن ، وتشكيل دوراني ، وقولبة بالكبس والضغط.</p>							
الهدف العام من المقرر:							
الهدف من هذا المقرر تحديد قواعد وأسس عمليات التشكيل ، كذلك توفير المعلومات الفنية الكافية لهذه العمليات							
الأهداف التفصيلية للمقرر: أن يكون المتدرب قادراً على أن:							
١	يقوم بالتحكم في اداء طريقة التشكيل المعينة عن طريق المفاهيم والاستنتاجات التي تتكون لديه بعد تنفيذ مجموعة من التجارب والدراسات المتعلقة بالمتغيرات والعوامل المؤثرة في كل عملية من عمليات التشكيل.						
٢	يقوم بالتحكم في جودة المنتج عن طريق المفاهيم والاستنتاجات التي تتكون لديه بعد تنفيذ مجموعة من التجارب والدراسات المتعلقة بالمتغيرات والعوامل المؤثرة في كل عملية من عمليات التشكيل						
٣	يضبط أساسيات عمليات التشكيل المختلفة .						
٤	يختار الطريقة المناسبة لانتاج منتج معين .						
٥	ينفذ عمليات تشكيل البلاستيك المختلفة ودراساتها لأهميتها في الصناعة .						

ساعات التدريب		الوحدات (النظرية والعملية)
العملية	النظرية	
٤	٢	صب المعادن .
٠	٢	الطرق الأساسية لتشكيل المعادن

٤	٢	الحدادة
٤	٢	السحب
٤	٢	بثق المعادن
٤	٢	الدرفلة
٤	٠	التثقيب والتجويف
٨	٨	تشكيل الأنواع المعدنية .
٠	٢	المكابس .
٤	٢	تشكيل المساحيق .
٢٨	٨	تشكيل اللدائن
٦٤	٣٢	المجموع
٩٦		

إجراءات واشتراطات السلامة :	
١ -	يتحقق من مناسبة مستويات الإضاءة والتهوية بالورشة
٢ -	يتحقق من توفر صندوق مكمّل المحتويات للإسعافات الأولية
٣ -	يتحقق من وجود طفايات حريق ملائمة وجاهزة للإستخدام
٤ -	يحسن إستخدام طفاية الحريق
٥ -	يتحقق من سلامة مخارج الطوارئ
٦ -	يستخدم ادوات الحماية الشخصية المناسبة للعمل كالأحذية والمريلة والقفازات والكمامات الواقية
٧ -	يتمتع عن استخدام العدد والآلات والمعدات الا بعد تدريبه على طريقة استخدامها الصحيحة
٨ -	يؤمن معدات العمل عن السقوط
٩ -	يفحص سلامة العدد اليدوية
١٠ -	يتعامل بحذر مع العدد التي تحتوي على حواف حادة
١١ -	يتحقق من خلو أرضية العمل من الزيوت والسوائل
١٢ -	يطبق ارشادات السلامة عند تنفيذ التمارين

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>صب (سباكة) المعادن</p> <ul style="list-style-type: none"> • أساسيات الصب • المصطلحات الفنية لعلم السباكة . • منحيات التبريد و التجمد • صهر المعدن • نظام الصب • مصاعد قوالب الصب واختيار المغذي • النماذج • اعتبارات التصميم في السباكة • الصهر والصب • طرق الصهر (الأفران- مصادر الطاقة) • عمليات سباكة القوالب المؤقتة • السباكة الرملية • النماذج • أنواع النماذج • تجهيز واختبار الرمل • خواص الرمل وعيوبه • أنواع الرمل • عمل القالب الرملي • القلب (الدليك) و تجهيزه • سباكة القوالب الدائمة • الصب في قوالب دائمة حرارية • الصب في قوالب دائمة معدنية • الصب بالطرد المركزي • الصب أو السباكة الدقيقة • الصب في قوالب قشرية • الصب بطريقة الشمع المفقود • الصب في قوالب من الجرافيت 	٦

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	<ul style="list-style-type: none"> • التنظيف • ضمانات الجودة . • الحسابات الهندسية للصب التمارين العملية • السباكة الرملية . • تجهيز الرمل • النماذج • القلب (الدليك) • عمل القالب الرملي • تشطيب العمليات • الفحص • تحذيرات الأمان • سباكة القوالب الدائمة • الصب فى قوالب دائمة حرارية • الصب فى قوالب دائمة معدنية • القالب • الصهر و الصب • جودة المنتج • تطبيقات العمليات و مجالها . • الصب بالطرد المركزي • الصب أو السباكة الدقيقة • الصب فى قوالب قشرية • الصب بطريقة الشمع المفقود • الصب فى قوالب من الجرافيت 	
		مراجع الموضوع لا يوجد
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>الطرق الأساسية لتشكيل المعادن</p> <ul style="list-style-type: none"> • القواعد الأساسية لتشكيل المعادن . • التصنيف 	٢

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	<ul style="list-style-type: none"> القوى والضغط القابلية للتشكيل تحديد عمليات التسخين الأولى 	
	مراجع الموضوع لا يوجد	
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>الحدادة</p> <ul style="list-style-type: none"> الحدادة اليدوية حدادة القوالب المفتوحة حدادة القوالب المقفلة تطبيقات المدى (الإمكانيات) لعمليات الحدادة حساب القوى المطلوبة لتشكيل على البارد والحر الحسابات الهندسية للطرق <p>التمارين العملية</p> <ul style="list-style-type: none"> الحدادة اليدوية حدادة القوالب المفتوحة حدادة القوالب المقفلة تطبيقات المدى (الإمكانيات) لعمليات الحدادة حساب القوى المطلوبة لتشكيل على البارد والحر الحسابات الهندسية للطرق 	٦
	مراجع الموضوع لا يوجد	
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>السحب (الأسلاك والمواسير)</p> <ul style="list-style-type: none"> عمليات السحب التطبيقات المدى (الإمكانيات) لعمليات السحب حساب القدرة والضغط على الأسطوانات 	٦

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	<ul style="list-style-type: none"> الحسابات الهندسية للسحب التمارين العملية عمليات السحب التطبيقات المدى (الإمكانيات) لعمليات السحب حساب القدرة والضغط على الأسطوانات الحسابات الهندسية للسحب 	
		مراجع الموضوع لا يوجد
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<ul style="list-style-type: none"> بثق المعادن عمليات البثق. أنواع عمليات البثق التطبيقات المدى (الإمكانيات) لعمليات البثق حساب معدل الخضوع في البثق حساب القوة المطلوبة للبثق حساب درجات حرارة البثق الحسابات الهندسية للبثق التمارين العملية المعدات اختيار المواد العوامل الداخلة في العمليات (القوة ، السرعة) تقييم العمليات 	٦
		مراجع الموضوع لا يوجد
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<ul style="list-style-type: none"> الدرفلة . أساسيات درفلة المعادن الات الدرفلة والدرافيل الدرفلة على الساخن 	٦

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	<ul style="list-style-type: none"> • الدرفلة على البارد • درفلة القطاعات • حساب القدرة والقوى المطلوبة • المدى (الإمكانيات) لعمليات الدرفلة • الحسابات الهندسية للدرفلة <p>التمارين العملية</p> <ul style="list-style-type: none"> • أساسيات درفلة المعادن • الات الدرفلة والدرافيل • الدرفلة على الساخن • الدرفلة على البارد • درفلة القطاعات • حساب القدرة والقوى المطلوبة • المدى (الإمكانيات) لعمليات الدرفلة • الحسابات الهندسية للدرفلة 	
		مراجع الموضوع لا يوجد
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>التمارين العملية</p> <ul style="list-style-type: none"> • التثقيب والتجويف ○ عمليات القص ○ اختيار القالب و السمبك ○ القوة المطلوبة ○ التجهيزات ○ عوامل التشغيل 	٤
		مراجع الموضوع لا يوجد
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>تشكيل الأنواع المعدنية</p> <ul style="list-style-type: none"> • قص • ثني • الثني بالدرفلة • Stretch bending 	١٦

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	<ul style="list-style-type: none"> Blanking التخريم غزل السحب العميق Hydroforming التشكيل بالتفجير قواعد وأساسيات تشكيل المعادن المدى (الإمكانات) للعمليات حسابات تشكيل الألواح المعدنية التمارين العملية العدد والاجهزة تجهيز الفارغ (القطع) الاسطمبة و السنك قوة و سرعة السحب التزييت جودة المشغولات والعوامل المؤثرة قص ثني الثني بالدرفلة التخريم السحب العميق 	
	لا يوجد	مراجع الموضوع
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<ul style="list-style-type: none"> مكونات المكابس . إدارة المكابس أنواع المكابس . التطبيقات 	٢

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	<ul style="list-style-type: none"> عدد وملحقات المكابس التمارين العملية 	
	لا يوجد	مراجع الموضوع
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>تشكيل المساحيق</p> <ul style="list-style-type: none"> التجهيزات اختيار المواد ال قالب و الاسطمبة معاملات العمليات (الحرارة ، الضغط) جودة المشغولات تقييم العمليات <p>التمارين العملية</p> <ul style="list-style-type: none"> اجراء عملية كبس المساحيق تحديد نوع المسحوق تحديد قوة الكبي تحديد قوة طرد القطعة تحديد شكل القطعة تحديد مواد التزييت 	٦
	لا يوجد	مراجع الموضوع
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية. الأداء العملي	<p>تشكيل اللدائن</p> <ul style="list-style-type: none"> تصنيف. البثق الحقن النفخ التشكيل الحراري التشكيل الدوراني الصب رغويات 	٣٦

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	<ul style="list-style-type: none"> • القولية بالكبس والضغط • الحسابات الهندسية لعمليات تشكيل البلاستيك <ul style="list-style-type: none"> ○ الزمن القولية بالحقن ○ درجة الحرارة اللازمة للقولبة ○ حساب ضغط القولية اللازم ○ حساب كتلة مادة القولية ○ جدول شروط قولبة مواد البلاستيك ○ حسابات طريقة تصميم قوالب البلاستيك ○ حسابات أبعاد وتفاوتات القالب ○ حسابات مجاري التغذية <p>التمارين العملية</p> <ul style="list-style-type: none"> • حقن اللدائن <ul style="list-style-type: none"> ○ التجهيزات ○ اختيار المواد ○ القالب و الاسطمبة ○ معاملات العمليات (الحرارة ، الضغط) ○ جودة المشغولات ○ تقييم العمليات • النفخ <ul style="list-style-type: none"> ○ التجهيزات ○ القالب و الاسطمبة ○ معاملات العمليات (الحرارة ، الضغط) ○ جودة المشغولات ○ تقييم العمليات • التشكيل الدوراني <ul style="list-style-type: none"> ○ التجهيزات ○ متغيرات العمليات ○ أمثلة العمليات 	

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
	<ul style="list-style-type: none"> ● الصب <ul style="list-style-type: none"> ○ التجهيزات ○ متغيرات العمليات ○ أمثلة العمليات ● رغويات <ul style="list-style-type: none"> ○ التجهيزات ○ متغيرات العمليات ○ أمثلة العمليات ● التشكيل الحراري للدائن <ul style="list-style-type: none"> ○ التجهيزات ○ تجهيز الواح اللدائن ○ متغيرات العمليات ○ جودة المنتج ● البثق <ul style="list-style-type: none"> ○ التجهيزات ○ الباثقات ○ تسخين اللدائن ○ متغيرات العمليات ○ تطبيقات ○ اختيار المواد ○ القالب و الاسطمبة ○ معاملات العمليات (الحرارة ، الضغط) ○ جودة المشغولات ○ تقييم العمليات 	
	لا يوجد	مراجع الموضوع

	لا يوجد	المراجع
--	---------	---------

اسم المقرر	نظم تصنيع					الرمز	٢٦١ منتج
متطلب سابق							
الفصل التدريبي	١	٢	٣	٤	٥		
الساعات المعتمدة				٢			
ساعات اتصال (ساعة/أسبوع)	محاضرة			٢			تدريب تعاوني
	عملي						
	تمرين						
وصف المقرر:							
<p>هذا المقرر يتم من خلاله تعريف المتدرب بالاهداف العامة والمكونات الأساسية لنظم التصنيع وبأهم المفاهيم والمبادئ والحسابات المستخدمة في تصميم وتشغيل تلك النظم. ويحتوي المقرر علي المواضيع التالية: مدخل لنظم التصنيع وقوانينها الأساسية، طرق تصنيف نظم التصنيع، نظم التصنيع الحديثة (الخلوية (CMS) – المرنة (FMS) - والمتكاملة بالحاسب (CIM))، موازنة خطوط التجميع، المبادئ الأساسية لتصميم نظم مناولة المواد وأنواع المعدات المستخدمة فيها، ونظم التخزين في المصانع والمعدات والاساليب المستخدمة فيها.</p>							
الهدف العام من المقرر:							
<p>هذا المقرر يتم فيه تعريف الطالب بالمفاهيم الأساسية المتعلقة بنظم التصنيع وبأنواعها المختلفة ، بشقيها التقليدي والحديث . كذلك يتم فيه دراسة أهم مكونات نظام التصنيع مثل المخطط الداخلي ونظامي مناولة المواد والتخزين ، ومعالجة بعض المسائل الهامة في تصميم النظم</p>							
الأهداف التفصيلية للمقرر: أن يكون المتدرب قادراً على أن:							
١ - يشرح الأهداف العامة لنظام التصنيع ويصنفها.							
٢ - يصف المكونات الأساسية لنظام التصنيع ويصنفها							
٣ - يصنف المكونات الأساسية لنظام التصنيع							
٤ - يعرف القوانين الأساسية لنظم التصنيع							
٥ - ويفسر القوانين الأساسية لنظم التصنيع							
٦ - يصف أهم النظم الحديثة للتصنيع.							
٧ - ويشرح المفاهيم المتعلقة بالنظم الحديثة للتصنيع							
٨ - يذكر مراحل التصميم للنظم الخلوية.							
٩ - يصف مراحل التصميم للنظم الخلوية							
١٠ - يعالج مسألة تشكل الخلايا							
١١ - يصف خطوط التجميع							

١٢ - يعالج مسألة موازنة خط التجميع
١٣ - يشرح الوظائف الأساسية لتنظيم مناولة المواد والمبادئ الأساسية لتصميمها
١٤ - يسمي المعدات المختلفة المستخدمة في مناولة المواد .
١٥ - يصف المعدات المختلفة المستخدمة في مناولة المواد
١٦ - يشرح الطرق الممكنة لتحسين الأداء لتنظيم مناولة المواد
١٧ - يشرح وظائف وأهداف نظم التخزين في المنشآت الصناعية .
١٨ - يعرف نظم التصنيع، و المخططات الداخلية، .
١٩ - يعرف مزايا تكنولوجيا المجموعات
٢٠ - يدرس مرونة نظم التصنيع ودور الحاسب بها
٢١ - يعرف مبادئ مناولة المواد وأنواع معداتها.
٢٢ - يعرف كيفية اختيار المواد والمعدات تبعاً للمصنع المعين
٢٣ - يعرف أهمية التجميع.
٢٤ - يعرف كيفية موازنة خط تجميع
٢٥ - يعرف مشاكل التخزين
٢٦ - يعرف طرق تصميم المخازن

ساعات التدريب		الوحدات (النظرية والعملية)
العملية	النظرية	
٠	٦	مدخل لنظم التصنيع
٠	٤	تصنيف نظم التصنيع
٠	٦	نظم التصنيع الحديثة
٠	٦	خطوط التجميع
٠	٦	نظم مناولة المواد
٠	٤	نظم التخزين
٠	٣٢	المجموع
٣٢		

إجراءات واشتراطات السلامة :	
١ -	يتحقق من مناسبة مستويات الإضاءة والتهوية بقاعة المحاضرات
٢ -	يتحقق من توفر صندوق مكتمل المحتويات للإسعافات الأولية
٣ -	يتحقق من وجود طفايات حريق ملائمة وجهازه للإستخدام
٤ -	يحسن إستخدام طفاية الحريق
٥ -	يتحقق من سلامة مخارج الطوارئ

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية.	<p>مدخل لنظم التصنيع .</p> <ul style="list-style-type: none"> الأهداف العامة والمكونات الأساسية لنظم التصنيع . المراحل الرئيسية لعملية الإنتاج الصناعي واستخدامات الحاسب في كل منها . القوانين الأساسية لنظم التصنيع 	٦
	مراجع الموضوع	
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية.	<p>تصنيف نظم التصنيع</p> <ul style="list-style-type: none"> التصنيف حسب نوع المخطط الداخلي لأرضية المصنع التصنيف حسب نوع المادة الخام . الإنتاج الجماعي والإنتاج بالدفعة . الإنتاج المستمر والإنتاج المتقطع 	٤
	مراجع الموضوع	
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية.	<p>نظم التصنيع الحديثة</p> <ul style="list-style-type: none"> تكنولوجيا المجموعة وتطبيقاتها في نظم التصنيع نظام التصنيع الخلوي . مقارنة النظام الخلوي بنظم التصنيع ذات المخططات الداخلية القائمة على أساس نوع العملية أو المنتج . الأهداف والمراحل الرئيسية لعملية تصميم النظام الخلوي . تشكيل الخلايا في النظام الخلوي باستخدام طريقتي SLCA و ROC نبذة مختصرة حول مفهوم نظام التصنيع المرن (FMS) وأنواع المرونة في نظم التصنيع . نبذة مختصرة حول مفهوم نظام التصنيع المتكامل باستخدام الحاسب (CIM) 	٦
	مراجع الموضوع لا يوجد	
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية.	<p>خطوط التجميع</p> <ul style="list-style-type: none"> وصف خطوط التجميع والتعريف بالخصائص المميزة لها عن خطوط التصنيع موازنة خط التجميع وتحديد عدد المحطات المطلوبة باستخدام طريقة الوزن الموقفي المرتب (RPW) 	٦
	مراجع الموضوع لا يوجد	

<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية.</p>	<p>نظم مناولة المواد</p> <ul style="list-style-type: none"> التعريف بعملية مناولة المواد في نظم التصنيع وأهدافها الرئيسية . المبادئ الأساسية لتصميم نظم مناولة المواد . أنواع معدات مناولة المواد وخصائص كل منها . ○ تحسين الأداء لنظم مناولة المواد . 	<p>٦</p>
	<p>مراجع الموضوع لا يوجد</p>	
<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية.</p>	<p>نظم التخزين</p> <ul style="list-style-type: none"> وظائف وأهداف نظام التخزين في منشآت الإنتاج الصناعي . وسائل التخزين والعوامل المؤثرة في اختيارها وتصميمها . العلاقة بين نظامي مناولة المواد والتخزين . التخزين العشوائي والتخزين الغير عشوائي كل منهما . نظام ABC لتصنيف المخزون . التخزين المركزي والتخزين اللامركزي للعدد . تصميم المخطط الداخلي لأقسام التخزين . 	<p>٤</p>
	<p>مراجع الموضوع لا يوجد</p>	
	<p>لا يوجد</p>	<p>١</p>
		<p>٢</p>
		<p>المراجع</p>



اسم المقرر	ضبط جودة					الرمز	٢٨١ منتج
متطلب سابق							
الفصل التدريبي	١	٢	٣	٤	٥		
الساعات المعتمدة				٢			
ساعات اتصال (ساعة/أسبوع)	محااضرة			٢		تدريب تعاوني	
	عملي						
	تمرين						
وصف المقرر:							
<p>هذا المقرر يزود المتدرب بالمفاهيم والمبادئ والطرق والأدوات المستخدمة لفحص المنتجات الصناعية وقياس جودتها ومدى مطابقتها لمستويات الجودة المستهدفة. محتويات المقرر تشمل مايلي: مقدمة ومفاهيم أساسية عن الجودة، أساسيات الإحصاء ومجالات استخدامها في ضبط الجودة، خرائط التحكم واستخداماتها في مجال ضبط الجودة، خطط الفحص والمعاينة، مقدرة العمليات الإنتاجية، مفهوم تكاليف ضبط الجودة، مفهوم الضبط الشامل للجودة، والموثوقية.</p>							
الهدف العام من المقرر:							
<p>يساعد هذا المقرر على إعطاء الطالب العلم بأهمية ضبط الجودة وأثرها على أداء المنتج ، مهام شعبة ضبط الجودة وعلاقتها بالأقسام الأخرى ومعرفة الطرق المستخدمة في قياس وضمان جودة المنتج ومعرفة الأساليب الإحصائية المستخدمة لضبط الجودة وكذا الموثوقية وطريقة قياسها .</p>							
الأهداف التفصيلية للمقرر: أن يكون المتدرب قادراً على أن:							
١ -	يفحص فعالية العملية الإنتاجية لضمان أداء العمل بالشكل و الطريقة و الوقت المطلوب الوصول إليه.						
٢ -	يختبر الأجهزة في مكان العمل لإجراء التعديلات اللازمة قبل البدء بعملية الإنتاج و لضمان عدم التوقف أثناء فترة الإنتاج.						
٣ -	يفرز المنتج غير المطابق و الذي تبين أثناء عملية التفتيش أن نسبة العيوب فيه تزيد عن الحد المسموح به.						
٤ -	يقدم مقترحات في زيادة نسبة الجودة لكل الإجراءات لضمان مستوى جودة الإنتاج الذي يحصل على رضا المستهلك و بأقل تكلفة.						
٥ -	يشرح أساسيات ضبط الجودة.						
٦ -	يشرح أهمية ضبط الجودة في الصناعة						
٧ -	يحدد أساليب ضبط الجودة.						
٨ -	يحدد مضامين أساليب ضبط الجودة كأداة لضبط الجودة						
٩ -	يستخدم خرائط ضبط الجودة والفحص والمعاينة للتحكم في الجودة						
١٠ -	يعمل خرائط ضبط الجودة والفحص والمعاينة للتحكم في الجودة .						

ساعات التدريب		الوحدات (النظرية والعملية)
العملية	النظرية	
٠	٢	مقدمة ومفاهيم أساسية عن الجودة
٠	٦	الضبط الإحصائي للعمليات
٠	٤	أساسيات الإحصاء
٠	٤	خرائط التحكم للمتغيرات والخواص
٠	٢	خطط الفحص والمعاينة
٠	٢	مقدرة العمليات الانتاجية
٠	٤	مفهوم تكاليف الجودة
٠	٤	مفهوم الضبط الشامل للجودة
٠	٤	الموثوقية
٠	٣٢	المجموع
٣٢		

إجراءات واشتراطات السلامة :
١ - يتحقق من مناسبة مستويات الإضاءة والتهوية بقاعة المحاضرات
٢ - يتحقق من توفر صندوق مكتمل المحتويات للإسعافات الأولية
٣ - يتحقق من وجود طفايات حريق ملائمة وجاهزة للإستخدام
٤ - يحسن إستخدام طفاية الحريق
٥ - يتحقق من سلامة مخارج الطوارئ

المنهج التفصيلي (النظري والعملية)		
أدوات التقييم	المحتوى	الساعات
الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية.	مقدمة ومفاهيم أساسية عن الجودة تعريفات الجودة مسئولية الجودة الاحتياج للجودة تكاليف ضبط الجودة توكيد الجودة	٢
	لا يوجد	مراجع الموضوع

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم
٦	<p>الضبط الإحصائي للعمليات</p> <p>عمليات التحسين المستمر</p> <p>التوزيع التكراري</p> <p>خريطة باريتو</p> <p>خرائط التدفق</p> <p>خريطة السبب و النتيجة</p> <p>قوائم الاختبار</p> <p>خرائط التبعثر</p> <p>خرائط التحكم</p>	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية.</p> <p>الاختبارات والأعمال التحريرية.</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٤	<p>أساسيات الإحصاء</p> <p>الاختلافات التصنيعية</p> <p>التوزيع التكراري</p> <p>الانحراف المعياري</p> <p>حجم العينة</p> <p>تقنية التوزيع التكراري</p> <p>تطبيقات من المجال الصناعي و الخدمي</p>	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية.</p> <p>الاختبارات والأعمال التحريرية.</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٤	<p>خرائط التحكم للمتغيرات و الخواص</p> <p>مفهوم خرائط التحكم</p> <p>التحكم في العمليات الإنتاجية</p> <p>عمل خرائط التحكم للمتوسط و المدى</p> <p>عمل خرائط التحكم للمتوسط و الانحراف المعياري</p> <p>تطبيقات عملية لخرائط التحكم للمتغيرات</p> <p>مفاهيم خاصة بخرائط التحكم للخواص</p> <p>عمل خرائط التحكم لعدد العيوب</p> <p>عمل خرائط التحكم لنسبة المعيب</p> <p>تطبيقات لخرائط التحكم للخواص</p> <p>اختيار خريطة التحكم المناسبة لحالة صناعية معينة.</p>	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية.</p> <p>الاختبارات والأعمال التحريرية.</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم
٢	<p>خطط الفحص والمعاينة</p> <p>المفاهيم الأساسية عن خطط الفحص</p> <p>منحنى خواص خطة الفحص</p> <p>متوسط الجودة النهائي</p> <p>الفحص والمعاينة للدفعة.</p> <p>المعاينة المفردة .</p> <p>المعاينة المزدوجة والمتعددة.</p>	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية.</p> <p>الاختبارات والأعمال التحريرية.</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٢	<p>مقدرة العمليات الإنتاجية</p> <p>مفاهيم أساسية عن المقدرة في العمليات الإنتاجية</p> <p>دراسة مقدرة العمليات</p> <p>تحسين مقدرة العمليات الإنتاجية</p> <p>تقرير مقدرة العمليات الإنتاجية</p> <p>تطبيقات عملية عن مقدرة العمليات الإنتاجية</p>	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية.</p> <p>الاختبارات والأعمال التحريرية.</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٤	<p>مفهوم تكاليف الجودة</p> <p>تعريف تكاليف الجودة</p> <p>أهمية دراسة تكاليف الجودة</p> <p>أنواع تكاليف الجودة</p> <p>تكاليف الوقاية</p> <p>تكاليف التقييم</p> <p>تكاليف الاخفاق الداخلي</p> <p>تكاليف الاخفاق الخارجي</p> <p>دراسة تكاليف الجودة في مؤسسة إنتاجية</p>	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية.</p> <p>الاختبارات والأعمال التحريرية.</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	

المنهج التفصيلي (النظري والعملي)		
الساعات	المحتوى	أدوات التقييم
٤	<p>مفهوم الضبط الشامل للجودة تطور أنظمة الجودة مفهوم الضبط الشامل للجودة مفهوم توكيد الجودة إدارة الجودة الشاملة النقاط الاربعة عشر لديمنج النقاط الاربعة عشر لكروسبي الخطوات العشر لتحسين الجودة لجوران مواصفات الجودة الايزو ٩٠٠٠.</p>	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية.</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	
٤	<p>الموثوقية علاقة الجودة بمفهوم الموثوقية تعريف مفهوم الموثوقية تحقيق الموثوقية في المنتجات الصناعية حساب موثوقية النظام تدريبات عملية على حساب الموثوقية</p>	<p>الاختبارات والأعمال الشفهية. الاختبارات والأعمال التحريرية.</p>
	مراجع الموضوع لا يوجد	

المراجع	١ - لا يوجد
	٢ -
	٣ -
	٤ -

الملاحق والمراجع

ملحق بتجهيزات المعامل والورش والمختبرات

بيان بالمعامل والورش والمختبرات

م	اسم المعمل /الورشة	الطاقة الاستيعابية ة للتدريب	الموارد البشرية	المقررات التدريبية المستفيدة من المعمل /الورشة /المختبر
١ -	معمل القياسات	١٢		القياسات
٢ -	معمل التحكم النيوماتي والهيدروليكي	١٢		أساسيات التحكم النيوماتي والهيدروليكي
٣ -	مختبر المواد	١٢		اختبار المواد
٤ -	معمل علم المواد	١٢		علم المواد
٥ -	ورشة اللحام	١٢		اللحام
٦ -	ورشة الخراطة	١٢		تقنية الخراطة والجلخ الاسطواناني
٧ -	ورشة التفريز	١٢		تقنية التفريز والجلخ السطحي
٨ -	ورشة CNC	١٢		التحكم الرقمي بالحاسب CNC
٩ -	ورشة التشكيل	١٢		تقنية التشكيل
١٠ -	معمل ال CAD/CAM	١٥		التصميم والتصنيع بالحاسب CAD/CAM
١١ -	ورشة تأسيسية	١٢		ورشة تأسيسية
١٢ -	معمل الرسم بمساعدة الحاسب CAD	٢٠		الرسم بمساعدة الحاسب CAD



قائمة بالتجهيزات التفصيلية لكل معمل أو ورشة أو مختبر

معمل القياسات		
م	اسم الصنف	الكمية
١ -	القدمة ذات الورنية (Vernier Caliper)	١٢
٢ -	القياس بالميكرومتر (Micrometer)	١٢
٣ -	قوالب القياس	١٢
٤ -	المنقلة ذات الورنية	٥
٥ -	قضيب الجيب	٣
٦ -	جهاز الإسقاط الضوئي	١
٧ -	محددات القياس	١٢
٨ -	جهاز قياس خشونة الأسطح	١
٩ -	جهاز قياس تفاوت الشكل والوضع	١
١٠ -	قياس درجات الحرارة	٢
١١ -	قياس الضغط	٢
١٢ -	قياس معدل وسرعة تدفق الموائع	١

معمل التحكم النيوماتي والهيدروليكي		
م	اسم الصنف	الكمية
١ -	طاولة تحكم نيوماتي بملحقاتها	١٢
٢ -	طاولة تحكم هيدروليكي بملحقاتها	١٢
٣ -	وحدة خدمة	٢

مختبر المواد		
م	اسم الصنف	الكمية
١ -	مكنة الاختبارات العامة (شد - ضغط - ثني) بملحقاتها	١
٢ -	جهاز قياس الصلادة (برينل - فيكرز - ركويل)	١
٣ -	جهاز الصدم البندولي	١
٤ -	جهاز كشف العيوب السطحية (المغناطيسي - السوائل المتغلغلة)	١
٥ -	جهاز قياس مقاومة اللي	١

معمل علم المواد		
م	اسم الصنف	الكمية
١ -	جهاز صنفرة	٦
٢ -	جهاز صقل	٤
٣ -	مجفف يعمل بالهواء الساخن	١
٤ -	جهاز اسناد (بالحرارة والضغط) مع بودرة الاسناد	١
٥ -	ادوات الاسناد على البارد (بودر - سائل - بوتقة بلاستيكية)	٤
٦ -	ميزان الكتروني	١
٧ -	محلل اظهار (نيتال)	
٨ -	مجهر ضوئي بملحقاته	١
٩ -	فرن كهربائي ١٢٠٠ درجة مئوية	١
١٠ -	فرن كهربائي ٧٠٠ درجة مئوية	١
١١ -	فرن صهر ذو بوتقة (لصهر الرصاص والقصدير)	٢
١٢ -	جهاز قياس درجة الحرارة الكتروني بمجس (ثيرموكبل)	٢
١٣ -	جهاز قياس صلادة (ركويل)	١
١٤ -	حوض تبريد غير قابل للصدء	١

ورشة اللحام		
م	اسم الصنف	الكمية
١ -	القوس الكهربائي	١٢
٢ -	لحام النقطة	١
٣ -	لحام التيج	٥
٤ -	لحام الميج	٥
٥ -	مكينة القطع بالبلازما	٢

ورشة الخراطة والجلخ السطواني		
م	اسم الصنف	الكمية
١ -	مخرطة تقليدية بملحقاتها	١٢
٢ -	جهاز سن اقلام الخراطة (حجر جلخ) بملحقاته	٢

٤	مكنة جليخ اسطواناي بملحقاتها	٣ -
١	منشار كهربائي ترددي	٤ -

ورشة التفريز والجليخ السطحي		
الكمية	اسم الصنف	م
١٢	فريزة عامه بملحقاتها	١ -
٢	جهاز تقسم بملحقاته	٢ -
٤	مكنة جليخ سطحي بملحقاتها	٣ -
١	منشار كهربائي ترددي	٤ -

ورشة CNC		
الكمية	اسم الصنف	م
٤	مكنة CNC مخارط بملحقاتها	١ -
٤	مكنة CNC فرايز بملحقاتها	٢ -
١	جهاز قياس طول العدة	٣ -
١	مختبر حاسب آلي عدد الاجهزة ١٢ مزود ببرنامج متوافق مع ماكينات CNC	٤ -

ورشة التشكيل		
الكمية	اسم الصنف	م
١	مسبك رملي وملحقاته	١ -
١	قالب سباكة	٢ -
١	آلة وقالب للسباكة بالطرد المركزي	٣ -
١	قولب صب الشمع	٤ -
١	قوالب لسحب الاسلاك والمواسير	٥ -
١	آلة وقالب للتشكيل بالتدوير	٦ -
١	مكبس للتشكيل	٧ -
١	ماكينة درفلة	٨ -
١	ماكينة حقن البلاستيك	٩ -
١	ماكينة بثق ونفخ	١٠ -

١	ماكينة وقالب للتشكيل الحراري للبلاستيك	١١ -
١	ماكينة وقالب للتشكيل الدوراني للبلاستيك	١٢ -
١	ماكينة وقالب ضغط البلاستيك	١٣ -

معامل ال CAD/CAM		
الكمية	اسم الصنف	م
١٥	جهاز حاسب بملحقاته	١ -
١٥	برنامج ماستركام	٢ -

ورشة تأسيسية		
الكمية	اسم الصنف	م
١٢	طاولة برادة بملحقاتها	١ -
٣	مقاب كهربائي قائم متعدد السرعات بملحقاته	٢ -
٢	رهرة استواء	٣ -
٢	طاولة طرق	٤ -
٢	قدمة تحديد ارتفاعات	٥ -

معامل الرسم بمساعدة الحاسب CAD		
الكمية	اسم الصنف	م
٤٠	جهاز حاسب	١ -
٤٠	برنامج اوتوكاد	٢ -

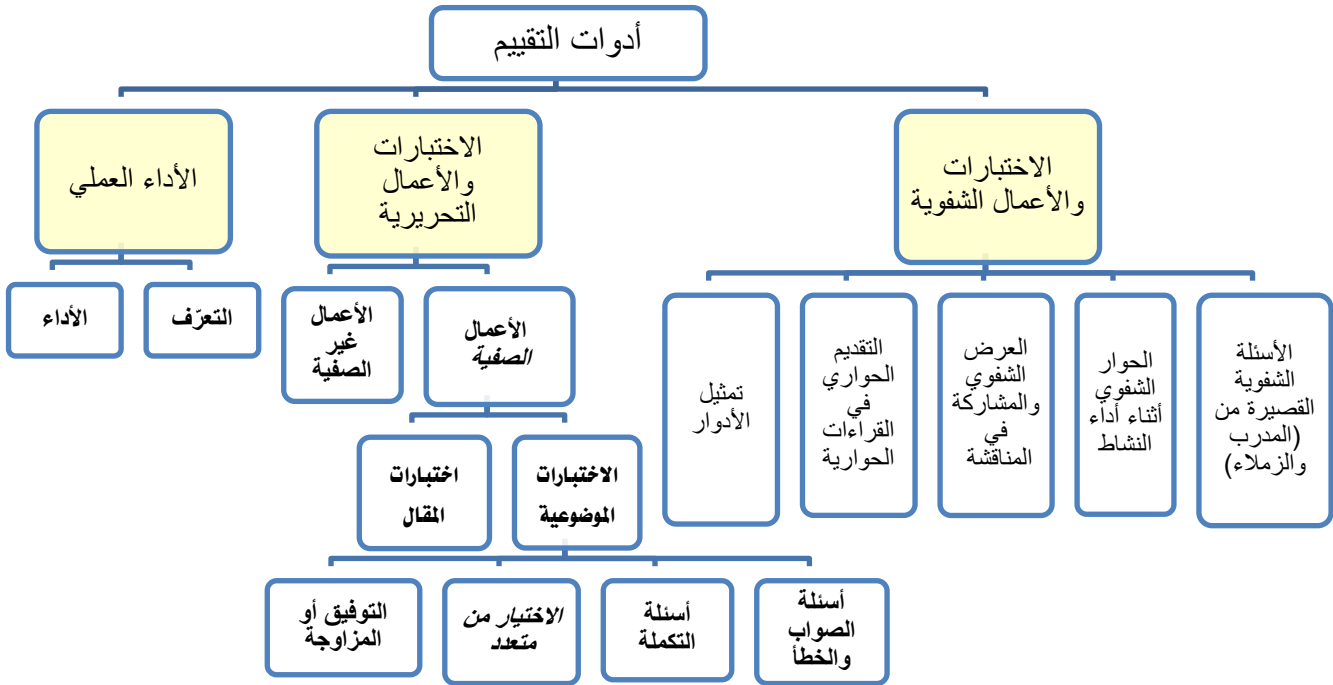
ملحق عن أدوات التقييم

تعريف التقييم:

هناك من عرّف التقييم بأنه **تقدير الشيء والحكم عليه**، كما عرّف التقييم بأنه **قياس التأثير الذي تركه التدريب على المتدربين**، وتحديد كمية تحصيل المتدربين أو الحصيلة التي خرجوا بها من العملية التدريبية والعادات والمعارف والمهارات التي اكتسبوها والتغييرات السلوكية لديهم.

أدوات وأساليب التقييم:

يمكننا أن نقصر على أدوات التقييم الرئيسية التالية (ثلاث أدوات):



١- الاختبارات والأعمال الشفوية:

هي أداة تقييم يتم تطبيقها خلال مواقف تعليمية وتدريبية مختلفة للحصول على استجابات **شفوية** من المتدرب حول قضية أو موضوع معين، وتهدف هذه الأداة إلى اختبار قدرة المتدرب على استخدام معلوماته السابقة وطريقة تجميعها وترتيبها لتقدم بصور **شفوية**، وتعتبر هذه الأداة إحدى طرق التفكير الجماعي التي تعتمد على **المناقشة الشفهية** لدعم أو تعزيز فكرة ما، وهذه الأداة بالإضافة إلى أنها من أدوات التقييم، يمكن استخدامها في تنمية وتعزيز القدرة التعبيرية عند المتدرب وتعزيز قدرته في الإصغاء والحوار وثقته بنفسه، وتشمل هذه الأداة جميع أساليب واستراتيجيات التعلم مثل:

- الأسئلة الشفهية القصيرة التي يطرحها المدرب أو الزملاء.
- الحوار الشفوي أثناء أداء نشاط.
- العرض الشفوي والمشاركة في المناقشة عند عرض حالات تدريبية أو في عرض ما قامت به المجموعة أو المتدرب من أعمال وأنشطة.
- التقديم الحواري في القراءات الحوارية.

- تمثيل الأدوار.

٢- الاختبارات والأعمال التحريرية:

هي أداة تقييم يتم تطبيقها خلال مواقف تعليمية وتدريبية مختلفة تستخدم فيها الورقة والقلم للحصول على استجابات **مكتوبة** من المتدرب حول قضية أو موضوع معين، وتهدف إلى اختبار قدرة المتدرب على استخدام معلوماته السابقة وطريقة تجميعها وترتيبها لتقديم بصور **مكتوبة**، ويمكننا أن ننظر إلى الاختبارات والأعمال التحريرية من جانبين:

الجانب الأول: الأعمال الصفية:

وهي الاختبارات والأعمال التي يقوم بتنفيذها المتدرب في الصف (الفصل أو الورشة) وبمتابعة مباشرة من المدرب، والأعمال التي يُعدّها ويجهزها المدرب لتنفيذها في الصف بما في ذلك الاختبارات، وقد اتفق التربويون على تقسيم الاختبارات التي يُعدّها المدرب إلى نوعين:

أ-الاختبارات الموضوعية: ويتحدد مفهوم الاختبارات الموضوعية بمدى بُعدها عن مصطلح الذاتية في تناولها لتقييم المتدرب بشكل لا يختلف باختلاف المقوم (المصحح)، وتتكون الاختبارات الموضوعية في العادة من عدد كبير من الأسئلة القصيرة التي تتطلب إجابات محددة وكل سؤال وجوابه يقيس شيئاً واحداً أو جزئياً من جزئيات الموضوع والتي يمكن تقدير صحتها أو خطأها بدرجة عالية من الدقة ونظراً لتعدد الأسئلة في الاختبار الواحد فيصبح من الممكن تغطية أجزاء كبيرة، وتستطيع الأسئلة الموضوعية قياس قدرات عقلية متنوعة تصل إلى أعلى المستويات، وتأخذ الاختبارات الموضوعية عدة أشكال وصور منها:

- **أسئلة الصواب والخطأ:** وتتكون من مجموعة من العبارات المتضمنة حقائق عملية معينة وتتطلب اختيار إجابة واحدة للحكم على العبارات بالصواب أو الخطأ أو الإجابة بنعم أو لا أو الحكم على العبارة بأنها تدل على رأي أو حقيقة.
- **أسئلة التكملة:** يتكون سؤال التكملة من جملة أو عدة جمل محذوف منها بعض الكلمات أو العبارات أو الرموز ويطلب وضع الكلمة المناسبة أو العبارة المحذوفة في المكان الخالي وتهدف إلى اختبار قدرة المتعلم على تذكر العبارات بحيث يستكمل المعنى المقصود.
- **أسئلة الاختيار من متعدد:** وهي الأكثر شيوعاً ويتكون فيها السؤال من مشكلة تصاغ في صورة سؤال مباشر أو عبارة ناقصة وقائمة من الحلول المقترحة تسمى البدائل الاختيارية ويطلب من المتدرب اختيار البديل الصحيح.
- **أسئلة التوفيق أو المزاجية:** وتتألف من عمودين متوازيين يحتوي كل منهما على مجموعة من العبارات أو الرموز أو الكلمات إحداها عادة ما يكون على اليمين ويسمى المقدمات والثاني على اليسار ويسمى الاستجابات ويطلب من المتدرب اختيار المناسب من العمودين المتوازيين، ومنعا للتخمين يوضع السؤال بحيث يزيد عن عدد البنود الواردة في العمود الآخر.

ب-اختبارات المقال: هي اختبارات تتضمن أسئلة مفتوحة ويترك للمتدرب حرية تنظيم وترتيب الإجابة والمعلومات والتعبير عنها بأسلوبه الخاص، وتسمى باختبارات المقال لأن أسئلتها تتطلب عادة كتابة عدة سطور، ومن

عيوب هذه الطريقة أن الأسئلة تكون غير محددة، وتكون الإجابة للأسئلة المقالية حسب نوع السؤال فالبعض من الأسئلة يكون ذا إجابة حرّة بينما تتجه بعض الأسئلة المقالية إلى الإجابات المقيدة.

الجانب الثاني: الأعمال غير الصفية:

وهي الأعمال والأنشطة الكتابية التي يقوم المتدرب بتنفيذها خارج الموقف الصفّي، وهي عبارة عن أعمال أو أسئلة أو معلومات يقوم المتدرب بجمعها من مصادر خارجية أو عن طريق الملاحظة أو القيام بمهارات معينة بهدف إثراء معارفه وتدريبه على مهارات مختلفة مثل حل الواجبات المنزلية وكتابة التقارير والقيام بالبحوث وتسجيل الملاحظات.

٣- الأداء العملي:

هي أداة تقييم يتم تطبيقها خلال ممارسة أداء مهارة عملية أو تنفيذ عمل محدد، وتنقسم إلى:

التعرف: وفي هذا النوع يتم قياس وتقييم قدرة المتدرب على تصنيف الأشياء والتعرف على الخصائص الأساسية للأداء مثل تحديد العينات أو اختيار الآلة والجهاز المناسب لعمل ما، أو تحديد أجزاء من آلة أو جهاز.

الأداء الفعلي: حيث يطلب من المتدرب أداء عمل معين أو حل مشكلة ما.

في كلا الجزئين (التعرف والأداء الفعلي) يتم استخدام الملاحظة لتقييم المتدرب، كما يمكن توثيق الملاحظة عن طريق استخدام بطاقة الأداء وهذه البطاقة عبارة عن توثيق لأجزاء العمل وخطواته ومهاراته المختلفة، بحيث يضع المقيم إشارة أو نسبة معينة أمام كل خطوة أو جزء تشير إلى مقدار إتقان المتدرب في الأداء والزمن الذي استغرقه في التنفيذ.

المراجع

الرسم الهندسي الجامعي الحديث المؤلف: عاهد علي الخطيب دار الخريجي للنشر و التوزيع الرياض	- ١	
Graphic Science and Design, Thomas E. French, Charles J. Vierck, Robert J. Foster McGraw-Hill Book Company	- ٢	
Fundamentals of Dimensional Metrology (Paperback), By Roger H. Harlow, et.al, Thomson Delmar Learning; 4 edition (August 15, 2002). ISBN-10: 0766820718, ISBN-13: 978-0766820715.	- ٣	
Alexius J. Hebra, The Physics of Metrology, Springer-Verlag=Wien Printed in Germany 2011	- ٤	
Safety and Health for Engineers (Hardcover), By Roger L. Brauer, Wiley-Interscience; 2 Sub edition (December 23, 2005), ISBN-10: 0471291897, ISBN-13: 978-0471291893.	- ٥	
The Safety Officer's Concise Desk Reference (Hardcover), by Daniel Patrick O'Brien, CRC (July 30, 2001), ISBN-10: 1566704073, ISBN-13: 978-1566704076	- ٦	
Heinz Tschatsch, Applied machining technology, Springer Dordrecht Heidelberg London New York, 2009	- ٧	
Hong Hocheng and Hung-Yin Tsai, Advanced Analysis of Nontraditional Machining, Springer New York Heidelberg Dordrecht London 2013	- ٨	
Technical Drawing (12th Edition) (Hardcover) by Frederick E. Giesecke, Alva Mitchell, Henry C. Spencer ,Ivan Leroy Hill , John T. Dygdon , James E. Novak , and Ivan L. Hill. Prentice Hall; 12 edition (August 15, 2002) ISBN-10: 0130081833, ISBN-13: 978-0130081834	- ٩	المراجع
Mechanical Drawing: Board & CAD Techniques by French, Thomas E, et.al. Glencoe/McGraw-Hill; 13 edition (February 13, 2002) ISBN-10: 0078251001, ISBN-13: 978-0078251009	- ١٠	
AutoCAD2000 (or Later)User's Guide, Autodesk,Inc.	- ١١	
التصميم ثلاثي الأبعاد باستخدام AutoCAD ترجمة و إعداد المهندس أيمن سيد درويش، شعاع للنشر و العلوم، سورية، حلب.	- ١٢	
Horst Czichos, Tetsuya Saito, Leslie Smith, Handbook of materials and testing, Springer-Verlag Berlin Heidelberg 2011	- ١٣	
Introduction to Computer Numerical Control (CNC) (3rd Edition) (Hardcover), By James V. Valentino and Joseph Goldenberg. Prentice Hall; 3 edition (October 1, 2002). ISBN-10: 0130944246, ISBN-13: 978-0130944245.	- ١٤	
Programming of CNC Machines: Student Workbook [STUDENT EDITION] (Paperback) by Ken Bannister, Industrial Press, Inc.; 2 edition (March 1, 2003)	- ١٥	

ISBN-10: 0831131624, ISBN-13: 978-0831131623		
Chris Stacey, Practical Pneumatics , Print publication date: December 2015	-	١٦
Training System for Control Technology by FESTO DIDACTIC Electropneumatics Basic Level Book of exercises with solutions ISBN 3 - 8127 - 0891 - 4.	-	١٧
Doddannavar, Ravi, Barnard, Andries, Practical Hydraulic Systems: Operation and Troubleshooting for Engineers and Technicians, Newnes 2005	-	١٨
Fundamentals of Pneumatic Control Engineering A text book from FESTO DIDACTIC ISBN 3812708515 Introduction to Pneumatics by H.Meixner / R. Kobler Published by FESTO.	-	١٩
“Materials And Processes in Manufacturing”, 2-E. Paul DeGarmo et al, Macmillan Publishing Company 1988	-	٢٠
تكنولوجيا الإنتاج وأعمال الورش (شابمان) الجزء الأول	-	٢١
Lawrence E. Doxle, “Manufacturing Processes and Materials for Engineers”, Printice-Hall, Third Eddition	-	٢٢
John E. Schey, “Introduction To Manufacturing Processes” McGraw-Hill Book Company	-	٢٣